

New

精密定位工作台

TE...B

扩充长行程产品!

IKO



艾克欧东晟商贸(上海)有限公司

上海市长宁区娄山关路555号 长房国际广场1608-10室
电话: 021-32505525
传真: 021-32505526
邮箱: ntc@ikonet.co.jp

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 北京分公司

北京市朝阳区建国门外大街丙24号京泰大厦1506室
电话: 010-65157681
传真: 010-65157681*106

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 广州分公司

广州市越秀区环市东路368号 花园酒店大厦8楼834房
电话: 020-83840797
传真: 020-83812863

艾克欧东晟商贸(上海)有限公司 武汉分公司

武汉市硚口区武胜路72号泰合广场2300室
电话: 027-85561610
传真: 027-85561630

深圳事务所

广东省深圳市罗湖区建设路1072号东方广场4楼420室
电话: 0755-22650553
传真: 0755-22980665

宁波事务所

浙江省宁波市海曙区中山东路181号中农信大厦3406室
电话: 0574-87189535
传真: 0574-87189533

青岛事务所

中国山东省青岛市市北区台柳路179号和达中心写字楼B栋1007室
电话: 0532-86702246
传真: 0532-86702242

沈阳事务所

中国沈阳市和平区南京北街206号中山皇冠假日酒店城市广场C座1203室
电话: 024-23342662
传真: 024-23342442

IKO-THOMPSON(SHANGHAI) LTD.

1608-10 MetroPlaza No.555 LouShanGuan Road
ChangNing District Shanghai
Tel : 021-32505525
Fax : 021-32505526
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

海外事务所

■ IKO THOMPSON KOREA CO.,LTD. (韩国)

Tel : +82 (0)2-6337-5851
Fax : +82 (0)2-6337-5852

■ IKO THOMPSON ASIA CO., LTD. (泰国)

Tel : +66 (0)2-637-5115
Fax : +66 (0)2-637-5116

■ IKO INTERNATIONAL, INC. (美国)

NEW JERSEY : Tel. 1-(973)402-0254 Fax. 1-(973)402-0441
ILLINOIS : Tel. 1-(630)766-6464 Fax. 1-(630)766-6869
CALIFORNIA : Tel. 1-(562)941-1019 Fax. 1-(562)941-4027
GEORGIA : Tel. 1-(770)418-1904 Fax. 1-(770)418-9403
TEXAS : Tel. 1-(972)929-1515 Fax. 1-(972)915-0060

■ IKO THOMPSON BEARINGS CANADA, INC. (加拿大)

Tel : 1-(905) 361-2872
Fax : 1-(905) 361-6401

■ IKO THOMPSON BRAZIL SERVICE CO.,LTD. (巴西)

Tel : +55-(11) 2366-3033

■ NIPPON THOMPSON EUROPE B.V. (欧洲)

ROTTERDAM(荷兰) : Tel. 31-(10)4626868 Fax. 31-(10)4626099
DÜSSELDORF(德国) : Tel. 49-(211)414061 Fax. 49-(211)427693
REGENSBURG(德国) : Tel. 49-(941)206070 Fax. 49-(941)2060719
NEUNKIRCHEN(德国) : Tel. 49-(6821)999-8620 Fax. 49-(6821)999-8626
MILTON KEYNES(英国) : Tel. 44-(1908)566144 Fax. 44-(1908)565458
MADRID(西班牙) : Tel. 34-(949)263390 Fax. 34-(949)263113
PARIS(法国) : Tel. 33-(1)48165739 Fax. 33-(1)48165746

日本东晟株式会社

〒105-0014 日本东京都港区2丁目芝7-17
Tel 81-3-3448-5850
Fax 81-3-3447-7637

<http://www.ikont.co.jp/cs/>

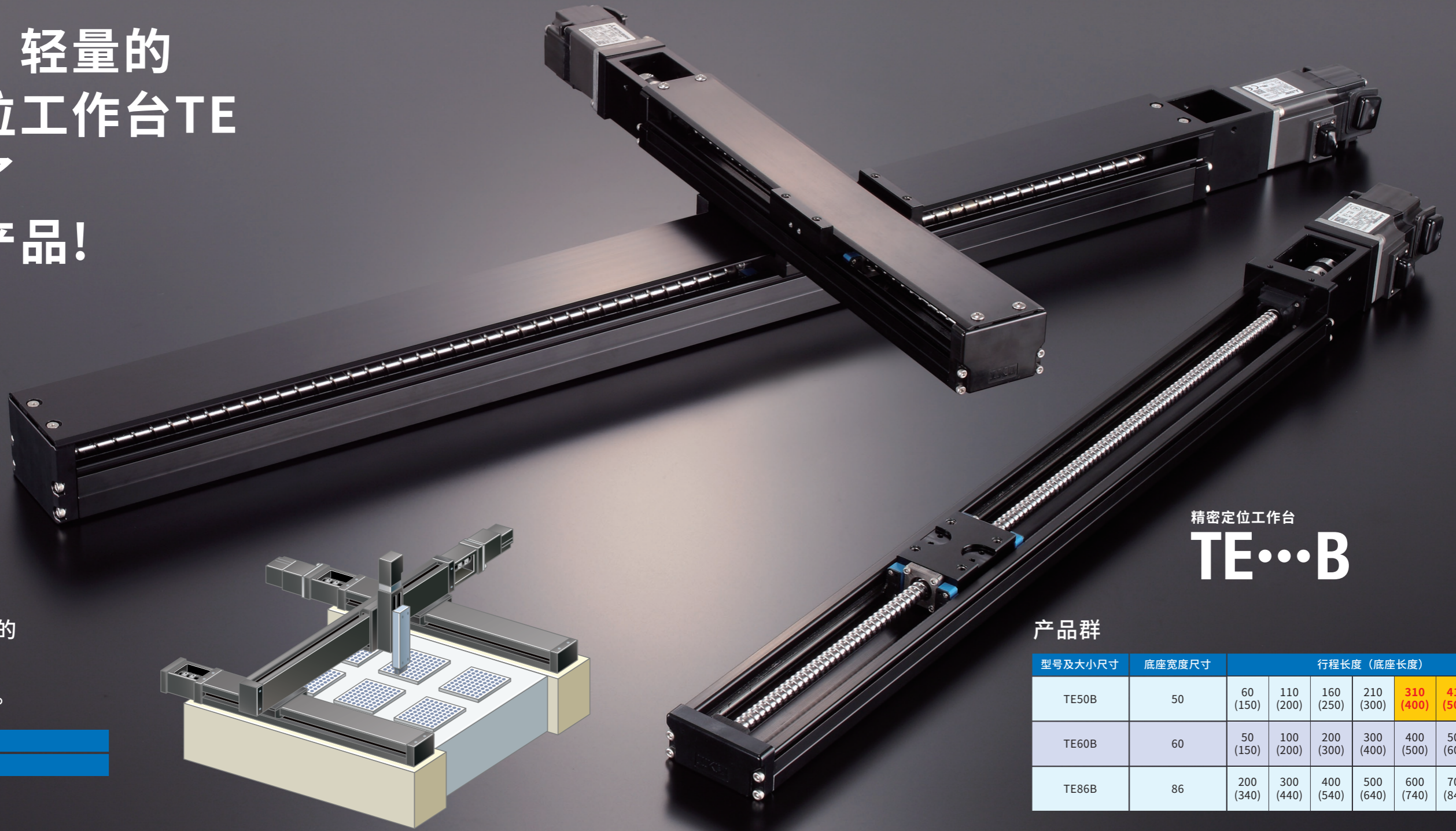
- 产品的外观和规格等会因改良而变更, 恕不预先通知。
- 出口本产品时, 请确认对方国家、用途和需要方, 如果符合客观条件, 请办理出口许可申请等必要的手续。
- 本产品目录在编制时力求正确, 但如因写错或漏字等而造成损失, 恕不承担责任。

销售店

Oil Minimum

保护地球环境的 IKO

紧凑型、轻量的 精密定位工作台TE 新追加了 长行程产品!



精密定位工作台

TE...B

灵活应用了长行程的
拾取定位机构等，
拓宽了设计的幅度。

使用装置	工件移动装置
使用部位	X轴、Y轴部

产品群

型号及大小尺寸	底座宽度尺寸	行程长度 (底座长度)							NEW
		60 (150)	110 (200)	160 (250)	210 (300)	310 (400)	410 (500)	600 (700)	
TE50B	50								
TE60B	60								
TE86B	86								

精密定位工作台TE的特点

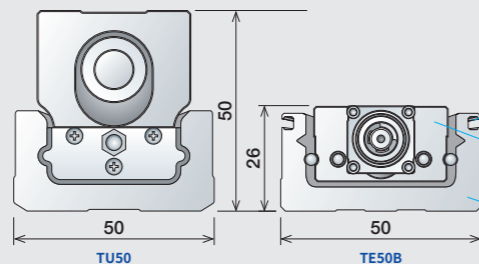
1. 轻量、低断面

主要构成零部件使用了高强度铝合金，采用U形底座内侧配置滑台的构造，和精密定位工作台TU系列相比，实现了大幅度的轻量化和低断面。有助于设备的省空间化、轻量化。

● 质量 单位: kg

底座宽度尺寸 (mm)	TU	TE...B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

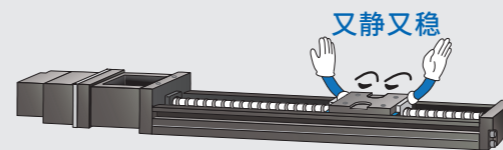
表示1个标准工作台时的工作台整体的质量。



各种传感器直接安装于安装槽中
滑台和直线导轨设备一体化结构的低断面、紧凑设计!
采用高强度铝合金制滑台和底座，重量超轻!

2. 高精度定位

通过组合IKO创新的直线导轨技术与精密滚珠丝杠，实现了更高1级的高精度定位。另外，长行程规格也采用了高导程滚珠丝杠，因此可高速、高精度定位。



3. 长期免维护

在直线导轨部和滚珠丝杠中内置润滑零件C-Lube自润滑管，实现了长期免维护。在减少供油工时的同时，提高了机械设备的可靠性。



内置C-Lube自润滑零件

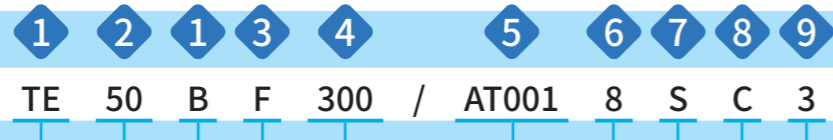
直接向滚动体表面供给润滑油

C-Lube自润滑零件表面始终有润滑油。当滚动体接触到C-Lube自润滑零件表面时，在表面张力的作用下，润滑油不断地供给到滚动体表面。而滚动体接触过的C-Lube自润滑零件表面又会被从其他部分过来的新润滑油不断供给。

圆柱滚子
圆柱滚子
润滑油膜
表面张力
毛细管现象
C-Lube自润滑零件

公称型号和规格的说明

公称型号的排列例



1 型号 TE...B: 精密定位工作台TE

2 大小尺寸 大小尺寸表示底座宽度尺寸。从表1所示的大小尺寸中选择。

3 滑台的形状 S: 标准滑台 F: 附带法兰的标准工作台

4 底座长度 从表1所示的底座长度中选择。

表1 大小尺寸与底座长度 单位 mm

型号及大小尺寸	底座宽度尺寸	底座长度
TE50B	50	150、200、250、300、400、500
TE60B	60	150、200、300、400、500、600、700
TE86B	86	340、440、540、640、740、840、940

备注 行程长度请参照12页之后的尺寸表。

5 电机折回规格、电机安装板的指定

- AT000 : 电机直型规格 无电机安装板
- AT001~AT011 : 电机直型规格 带电机安装板
- AR000 : 电机折回规格 无电机安装板
- AR001~AR008 : 电机折回规格 带电机安装板

指定电机安装板时, 从表3.1、表3.2中选择。

- 请指定适用于所用电机的电机安装板。
- 电机直型规格时, 如果指定带电机安装板, 则出厂时在主体上安装表4中所示的联轴器。但联轴器为临时固定, 因此请用用户进行最终位置调整。无电机安装板(AT000)时, 不附带联轴器。
- 电机折回规格时, 如果指定带电机安装板, 则附带“适合指定电机的轴承座、滑轮(电机侧和滚珠丝杠侧)、护罩、电机支架、皮带及组装所需的螺栓类零件”。请用用户准备电机安装用螺栓。

6 滚珠丝杠导程 从表2所示大小尺寸和底座长度适用的滚珠丝杠导程中选择。

表2 滚珠丝杠导程的适用

型号及大小尺寸	底座长度 mm	滚珠丝杠的导程 mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300以下	○	—	○	—	—
	400以上	—	—	○	—	—
TE60B	600以下	—	○	—	○	—
	700	—	—	—	—	○
TE86B	所有	—	—	—	○	○

7 滑台的个数 S: 1个 C: 2个

8 护罩规格 0: 无护罩 C: 带桥接护罩 (适用于TE...BF)

9 传感器规格

- 0: 无传感器
- 2: 安装2个传感器 (限位)
- 3: 安装3个传感器 (限位、原点前)
- 4: 安装4个传感器 (限位、原点前、原点)
- 5: 附带2个传感器 (限位用)
- 6: 附带3个传感器 (限位、原点前)
- 7: 附带4个传感器 (限位、原点前、原点)

指定安装传感器(符号2、3、4)时, 传感器安装在底座侧面的传感器安装槽中, 2块屏蔽板安装在滑台上。指定附带传感器(符号5、6、7)时, 除了指定个数的传感器以外, 还附带传感器安装螺丝、螺母、屏蔽板(2块)、屏蔽板安装螺丝。

公称型号和规格的说明

表3.1 电机安装板的应用 (电机直型规格)

种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W	法兰边长 mm	电机安装板		
						TE50B	TE60B	TE86B
AC伺服电机	安川电机	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT001	AT002	—
			SGMAV-A5A			AT001	AT002	—
			SGMJV-01A	100		—	AT002	—
			SGMAV-01A			—	—	—
			SGMJV-02A	200		—	—	AT003
			SGMAV-02A			—	—	AT003
	三菱电机	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	—
			HF-KP053, HG-KR053			AT001	AT002	—
			HF-MP13, HG-MR13	100		—	AT002	—
			HF-KP13, HG-KR13			—	AT002	—
			HF-MP23, HG-MR23	200		—	—	AT003
			HF-KP23, HG-KR23			—	—	AT003
	松下	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT004	AT005	—
			MSME5A			AT004	AT005	—
			MSMD01	100		—	AT005	—
			MSME01			—	AT005	—
			MSMD02	200		—	—	AT006
			MSME02			—	—	AT006
步进电机	东方电机	α步进	AR46	50	□42	AT007	—	—
			AR66			—	—	AT008
			AR69			—	—	AT008
			RK54 · CRK54	100		—	—	—
			ADMA-01L			—	—	—
			ADMA-02L			—	—	AT003
步进电机	东方电机	α步进	AR46	200	□60	—	—	—
			AR66			—	—	AT008
			AR69			—	—	AT008
			RK54 · CRK54	100		—	—	—
			ADMA-01L			—	—	—
			ADMA-02L			—	—	AT003

注(1) 适用于电机输出轴外径φ8。

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表3.2 电机安装板的应用 (电机折回规格)

种类	生产厂家	系列	型号	额定输出 W	法兰边长 mm	电机安装板		
						TE50B	TE60B	TE86B
AC伺服电机	安川电机	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AR001	AR002	—
			SGMAV-A5A			AR001	AR002	—
			SGMJV-01A	100		—	AR002	—
			SGMAV-01A			—	AR002	—
			SGMJV-02A	200		—	—	AR003
			SGMAV-02A			—	—	AR003
	三菱电机	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	—
			HF-KP053, HG-KR053			AR001	AR002	—
			HF-MP13, HG-MR13	100		—	AR002	—
			HF-KP13, HG-KR13			—	AR002	—
			HF-MP23, HG-MR23	200		—	—	AR003
			HF-KP23, HG-KR23			—	—	AR003
	松下	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR004	AR005	—
			MSME5A			AR004	AR005	—
			MSMD01	100		—	AR005	—
			MSME01			—	AR005	—
			MSMD02	200		—	—	AR006
			MSME02			—	—	AR006
步进电机	东方电机	α步进	AR46	50	□42	AR007	—	—
			AR66			—	—	—
			AR69			—	—	—
			RK54 · CRK54	100		—	—	—
			ADMA-01L			—	—	—
			ADMA-02L			—	—	AR003

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

公称型号和规格的说明

表4 联轴器的型号 (电机直型规格)

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的惯量 J_c $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT001	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT002	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT003	XGS-30C- 8×14	锅屋百迪株式会社	0.55
AT004	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT005	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT006	XGS-30C- 8×11	锅屋百迪株式会社	0.55
AT007	XGS-19C- 5× 6	锅屋百迪株式会社	0.062
AT008	XGS-30C- 8×10	锅屋百迪株式会社	0.55
AT009	XGS-19C- 5× 5	锅屋百迪株式会社	0.062
AT010	XGS-19C- 5× 8	锅屋百迪株式会社	0.062
AT011	XGS-30C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.55

备注 联轴器的详细规格请参照生产厂家的产品目录。

各种特性

表5 精度

单位 mm

型号及大小尺寸	底座长度	重复定位精度	定位精度 ⁽¹⁾	工作台运动的平行度 B	背隙 ⁽¹⁾
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	250				
	300				
	400				
TE60B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	300				
	400				
	500				
	600				
TE86B	340	±0.002 (±0.020)	0.040	0.010	0.005
	440				
	540				
	640				
	740				
	840				
	940		0.016		

注(1) 不适用于电机折回规格的工作台。

备注 () 内的值是对电机折回规格工作台中的同步带进行适当张力调整时的参考值。

表6 最高速度

电机的种类	型号及大小尺寸	底座长度 mm	最高速度 mm/s				
			导程 4mm	导程 5mm	导程 8mm	导程 10mm	导程 20mm
AC伺服电机	TE50B	300以下	400	—	800	—	—
		400	—	—	800	—	—
		500	—	—	620	—	—
	TE60B	500以下	—	500	—	1000	—
		600	—	350	—	710	—
		700	—	—	—	—	960
	TE86B	540以下	—	—	—	930	1860
		640	—	—	—	830	1630
		740	—	—	—	590	1170
		840	—	—	—	440	880
940		—	—	—	340	690	
步进电机	TE50B	300以下	120	—	240	—	—
		400	—	—	240	—	—
		500	—	—	240	—	—
	TE60B	600以下	—	150	—	300	—
		700	—	—	—	—	600
	TE86B	940以下	—	—	—	300	600

备注 实际的最高速度需要根据所用的电机以及与负载条件等相应的运行模式来探讨。

各种特性

表7 容许力矩

型号及大小尺寸	容许力矩 N · m		
	T_0	T_x	T_y
TE50B	9.8		
TE60B	16.7		
TE86B	49.0		

备注 1个滑台时。

表8 最大装载质量

型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程 mm	最大装载质量 kg	
		水平	垂直
TE50B	4	12	11
	8	12	7
TE60B	5	17	13
	10	17	8
	20	17	7
TE86B	10	36	18
	20	29	10

备注 表示附带法兰的标准工作台，且为1个滑台时。

表9 工作台惯量和起动扭矩

型号及大小尺寸	底座长度 mm	工作台惯量 J_T ⁽²⁾ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$										起动扭矩 T_s ⁽¹⁾ N · m
		标准工作台					附带法兰的标准工作台					
		导程					导程					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	—	0.071	—	—	0.060	—	0.084	—	—	0.03
	200	0.069	—	0.083	—	—	0.072	—	0.096	—	—	
	250	0.085	—	0.099	—	—	0.088	—	0.112	—	—	
	300	0.097	—	0.111	—	—	0.100	—	0.124	—	—	
	400	—	—	0.139	—	—	—	—	0.152	—	—	
TE60B	500	—	—	0.167	—	—	—	—	0.180	—	—	0.03
	150	—	0.13	—	0.17	—	—	0.14	—	0.20	—	
	200	—	0.19	—	0.23	—	—	0.20	—	0.26	—	
	300	—	0.26	—	0.30	—	—	0.27	—	0.33	—	
	400	—	0.33	—	0.36	—	—	0.34	—	0.40	—	
	500	—	0.40	—	0.44	—	—	0.41	—	0.47	—	
	600	—	0.47	—	0.51	—	—	0.48	—	0.54	—	
TE86B	700	—	—	—	—	0.76	—	—	—	—	0.88	0.05
	340	—	—	—	0.73	1.19	—	—	—	0.81	1.50	
	440	—	—	—	0.88	1.35	—	—	—	0.95	1.64	
	540	—	—	—	1.03	1.50	—	—	—	1.11	1.80	
	640	—	—	—	1.18	1.64	—	—	—	1.25	1.95	
	740	—	—	—	1.33	1.79	—	—	—	1.41	2.10	
	840	—	—	—	1.48	1.94	—	—	—	1.56	2.25	
	940	—	—	—	1.63	2.10	—	—	—	1.71	2.40	

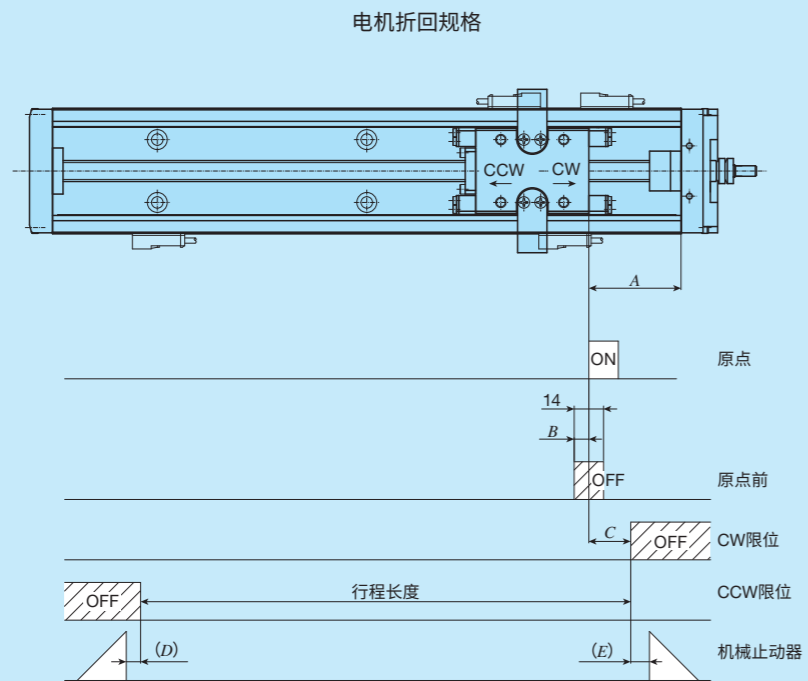
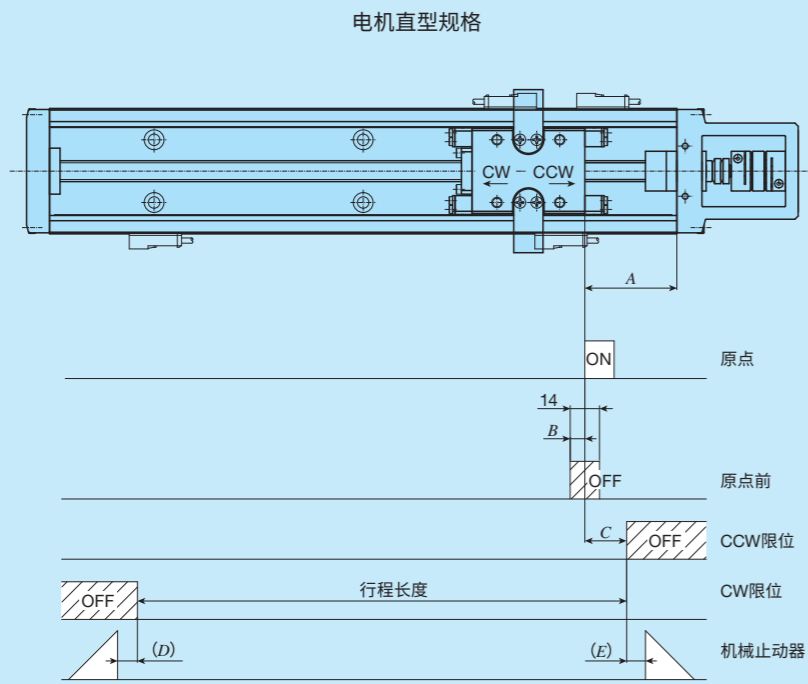
注(1) 使用2个滑台时约为1.5倍，电机折回规格的工作台约为2倍。

(2) 电机折回规格时，请在表中的数值上加上下列值。

TE50B : $0.17 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE60B : $0.39 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 、TE86B : $0.86 \times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$

传感器规格

表10 传感器的时序图



单位 mm

型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程	A	B	C	D ⁽¹⁾	E
TE50B	4	33	2	10	6 (9)	5
	8		6			
TE60B	5	44	3	20	9.5 (8.5)	9
	10		7			
TE86B	10	50	7	20	11 (11)	10
	20		12			

注(1) () 内的值表示滑台个数为2个时的尺寸。

备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。

2. 关于各传感器规格, 请参照表11传感器的规格。

3. 电机折回规格时CW、CCW反向。

传感器规格

表11 传感器的规格

项目	对象型号	TE...B
生产厂家		AZBIL (株)
型号 ⁽¹⁾	原点前	APM-D3B1-S APM-D3B1F-S
	CW限位	APM-D3B1-S
	CCW限位	APM-D3B1-S
	原点	APM-D3A1-S
形状 mm		
电源电压		DC12~24V ±10%
消耗电流		10mA以下
输出		NPN开路集电极 • 最大流入电流: 30mA以下 (阻性负载) • 外加电压 : DC26.4V以下 • 残留电压 : 流入电流30mA时为1V以下
输出动作	原点前	接近时OFF
	限位	接近时OFF
	原点	接近时ON
动作显示	原点前	橙色LED (检测时熄灭)
	限位	橙色LED (检测时熄灭)
	原点	橙色LED (检测时点亮)
电路图		

备注 1. 请用户自行连接传感器电线。

2. 导线伸出工作台端部至少200mm。实际长度因行程长度而异。

注(1) 各生产厂家的标准品型号。根据对象型号的产品全长不同, 可能使用与标准品不同的电缆长度。

安装

■安装面的加工精度

工作台的精度和性能受台架安装面精度的影响, 一般使用条件下的台架安装面平行度请以30μm以下为大致标准。但应根据所需的运动性能和定位精度等使用条件考虑安装面的精度。此外, 请清除台架安装面的异物或影响使用的突起等。

■固定螺丝的拧紧扭矩

固定精密定位工作台的一般拧紧扭矩如下表所示。频繁进行突然加速、突然减速或承受力矩负荷时, 推荐以表中数值1.3倍左右的扭矩拧紧。此外, 需要无振动、无冲击或高精度时, 也可以小于表中数值的扭矩拧紧。为防止螺丝松动, 推荐同时使用粘合剂。

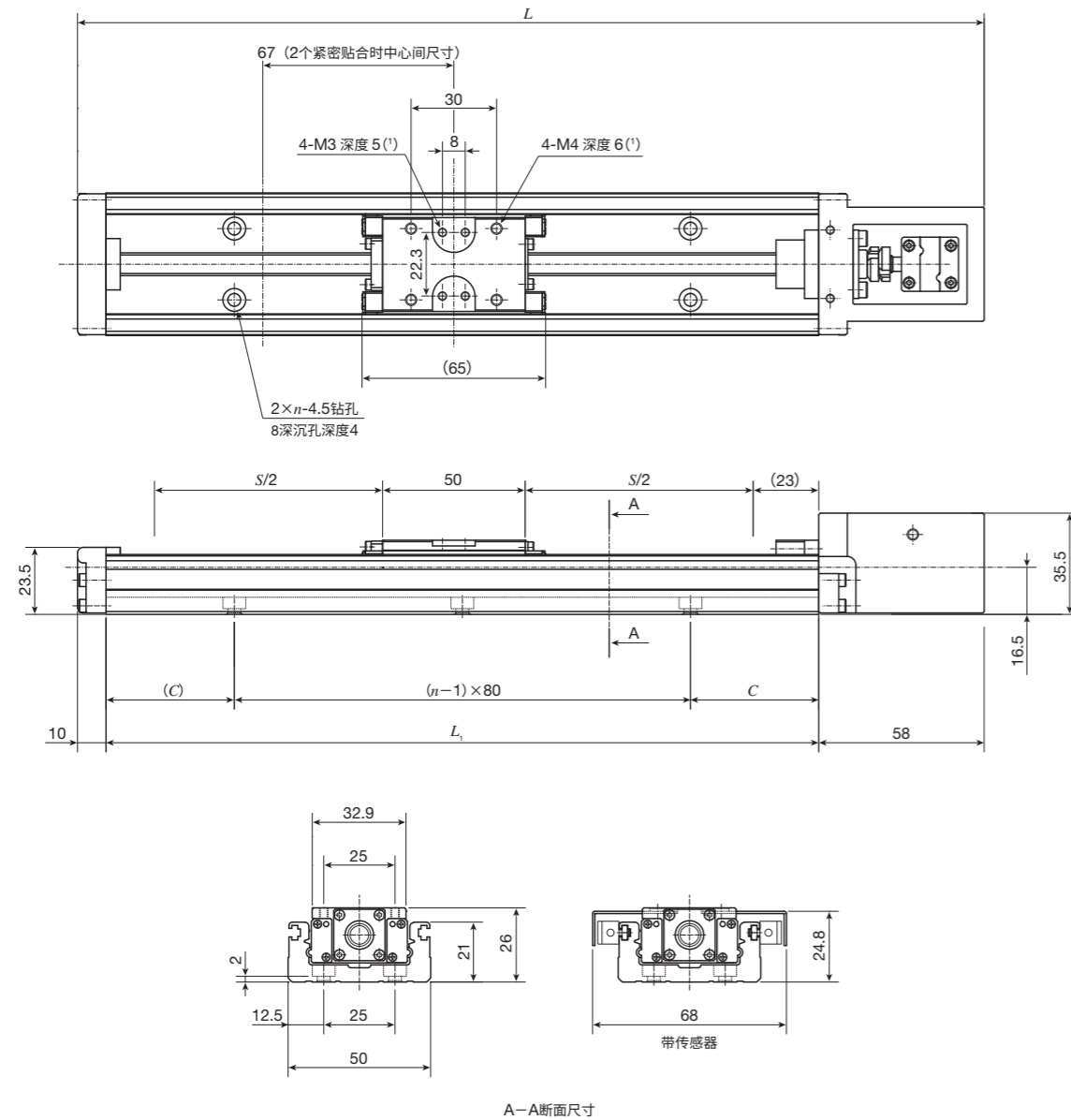
螺丝的拧紧扭矩

单位 N·m

螺丝的公称	内螺纹材质	
	钢	铝合金
		螺纹衬套
M4 ×0.7	4.0	钢的数值的约60% 钢的数值的约80%
M5 ×0.8	7.9	
M6 ×1	13.3	

IKO 精密定位工作台 TE

TE50BS (电机直型规格)



单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量 (参考)
L_1	L	S ⁽²⁾	C	n	kg ⁽³⁾
150	218	60 (-)	35	2	0.52
200	268	110 (40)	20	3	0.62
250	318	160 (90)	45	3	0.72
300	368	210 (140)	30	4	0.82
400	468	310 (240)	40	5	1.02
500	568	410 (340)	10	7	1.22

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对滑台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

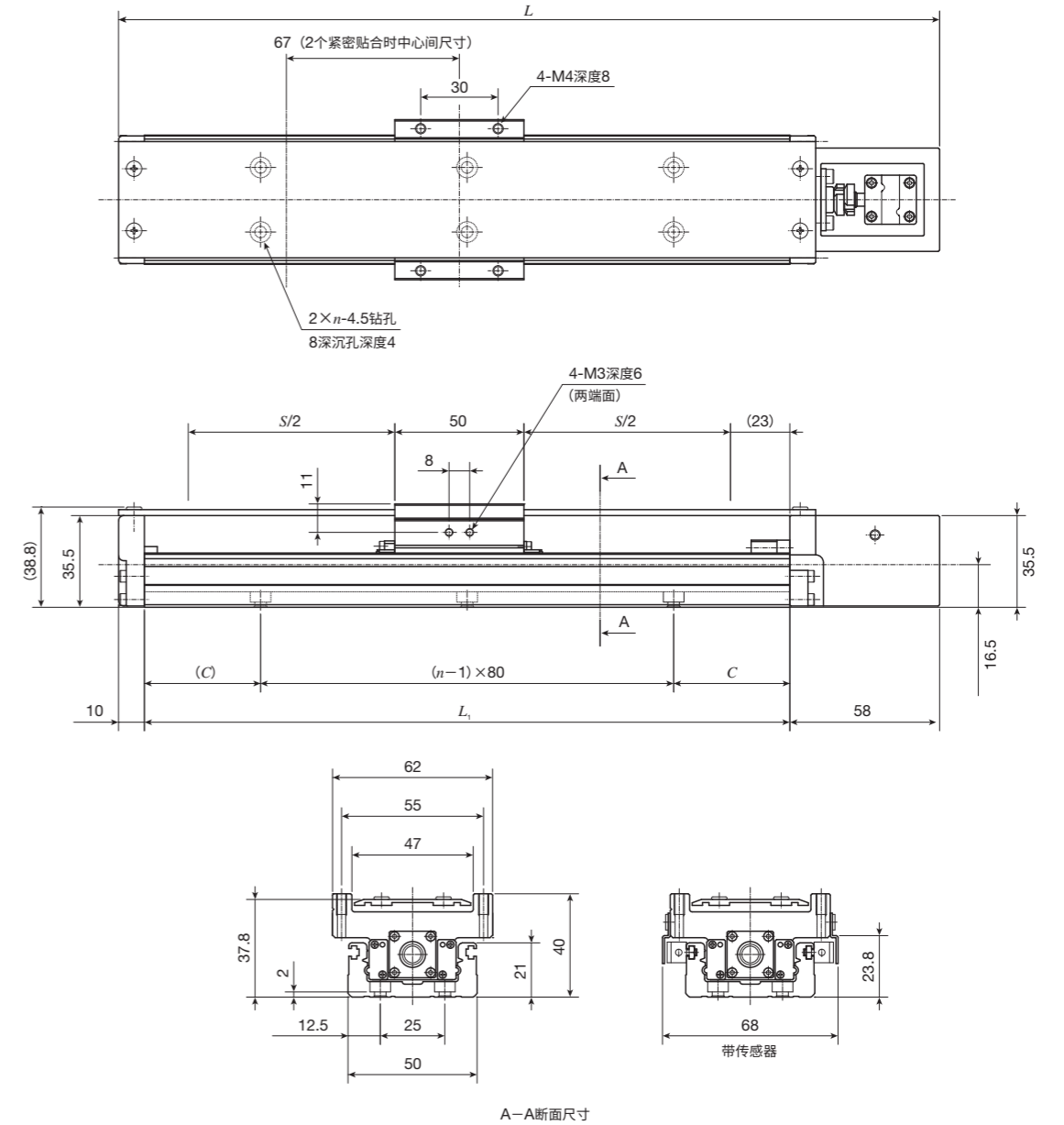
(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.07kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。

TE50BF (电机直型规格)



单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量 (参考)
L_1	L	S ⁽¹⁾	C	n	kg ⁽²⁾
150	218	60 (-)	35	2	0.65
200	268	110 (40)	20	3	0.75
250	318	160 (90)	45	3	0.85
300	368	210 (140)	30	4	0.94
400	468	310 (240)	40	5	1.14
500	568	410 (340)	10	7	1.33

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

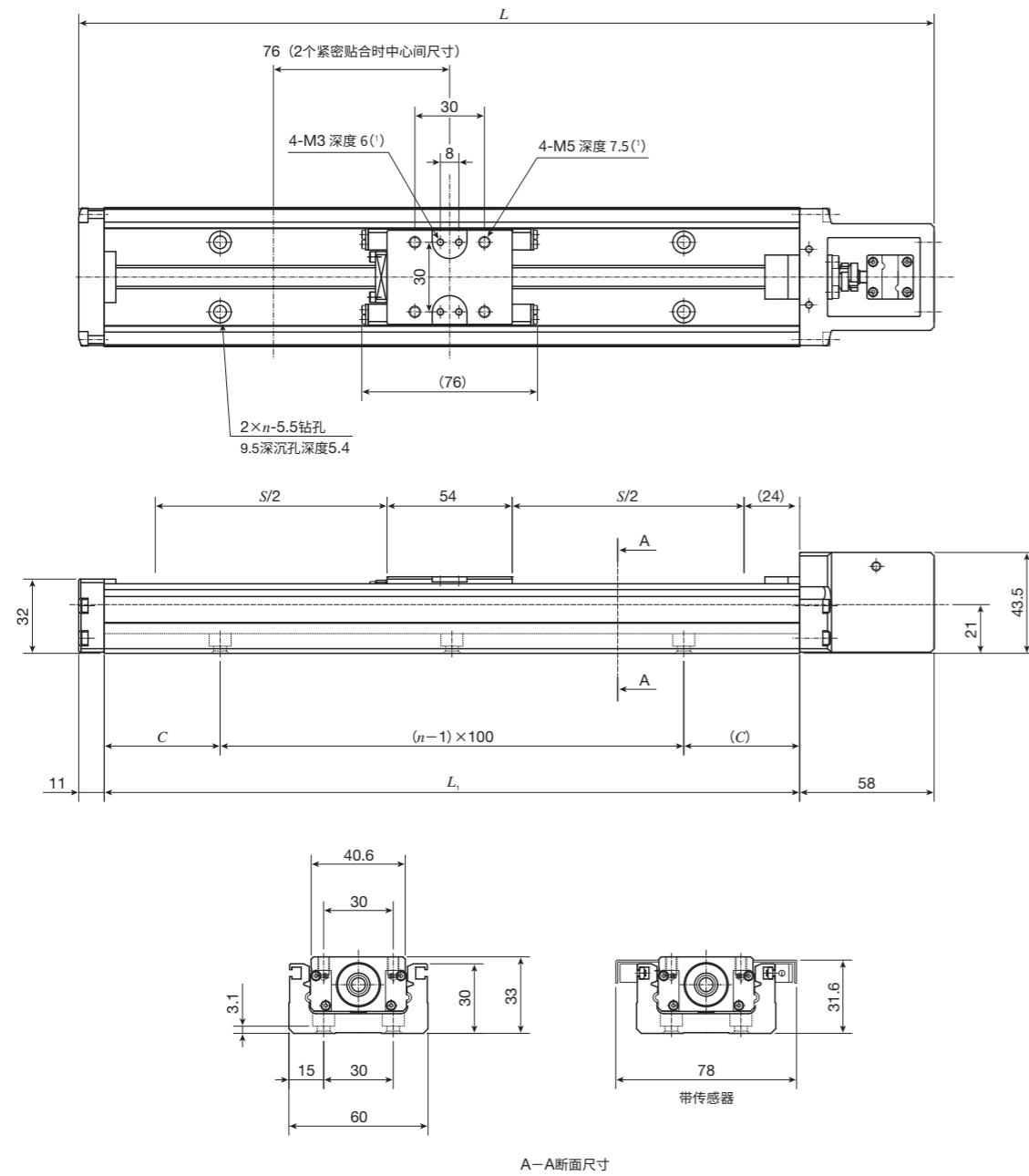
(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.16kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。

IKO 精密定位工作台 TE

TE60BS (电机直型规格)



单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (2)	底座安装孔		质量 (参考) kg (3)
			C	n	
150	219	50 (-)	25	2	0.9
200	269	100 (-)	50	2	1.0
300	369	200 (125)	50	3	1.3
400	469	300 (225)	50	4	1.6
500	569	400 (325)	50	5	1.9
600	669	500 (425)	50	6	2.2
700	769	600 (525)	50	7	2.5

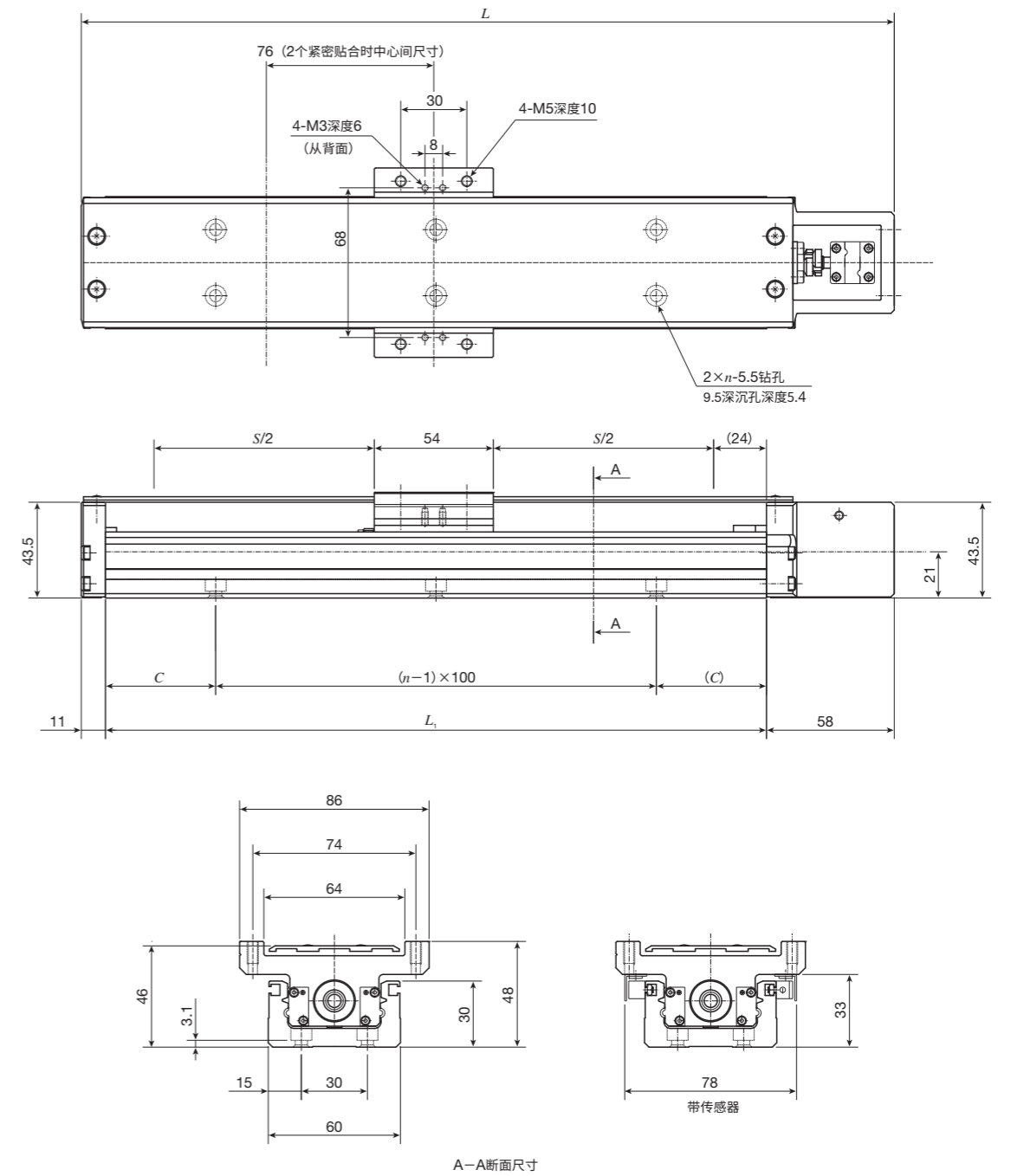
注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对滑台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.1kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。

TE60BF (电机直型规格)



单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (1)	底座安装孔		质量 (参考) kg (2)
			C	n	
150	219	50 (-)	25	2	1.1
200	269	100 (-)	50	2	1.2
300	369	200 (125)	50	3	1.5
400	469	300 (225)	50	4	1.9
500	569	400 (325)	50	5	2.2
600	669	500 (425)	50	6	2.5
700	769	600 (525)	50	7	2.8

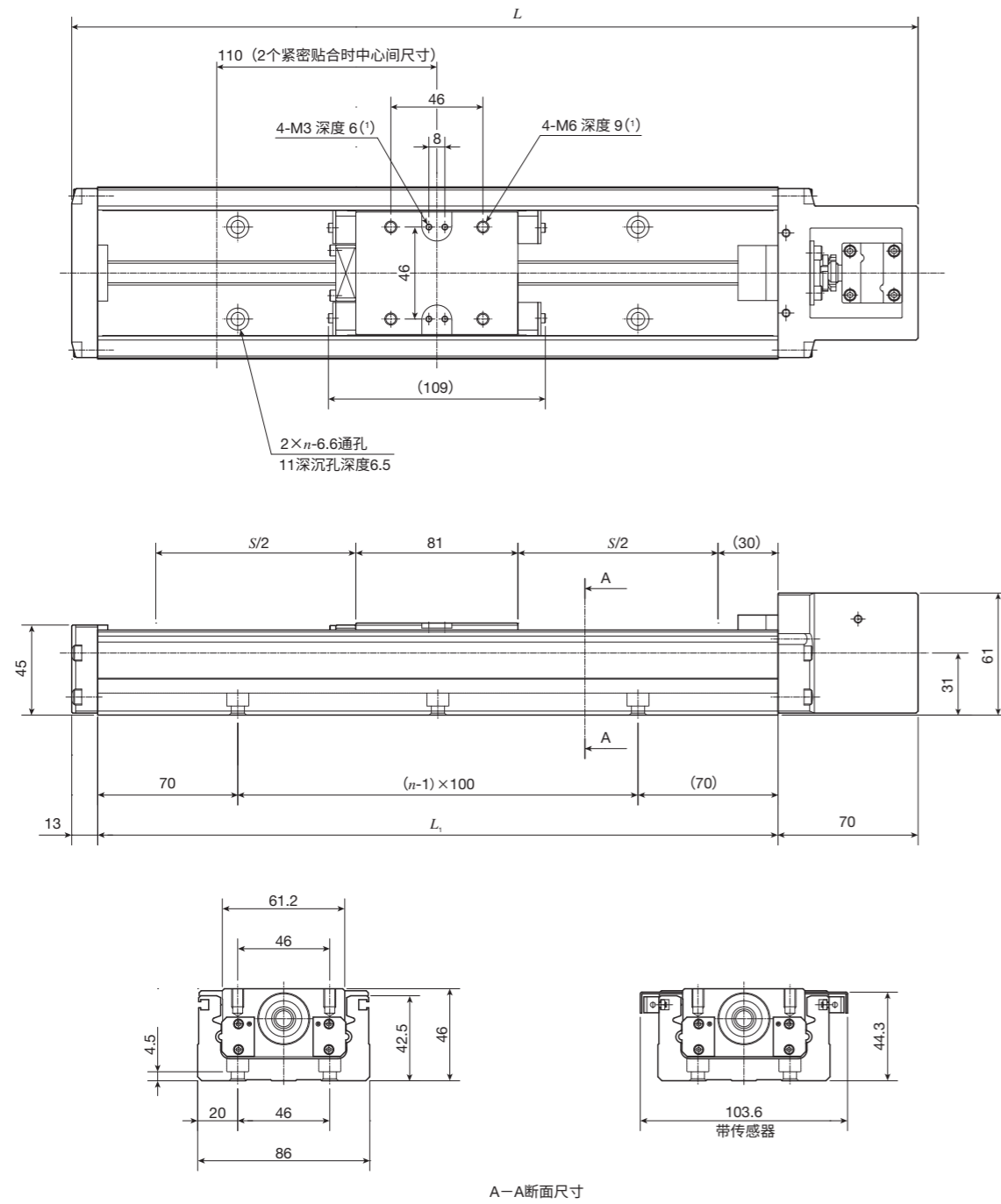
注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.2kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。

IJKO 精密定位工作台 TE

TE86BS (电机直型规格)



单位 mm

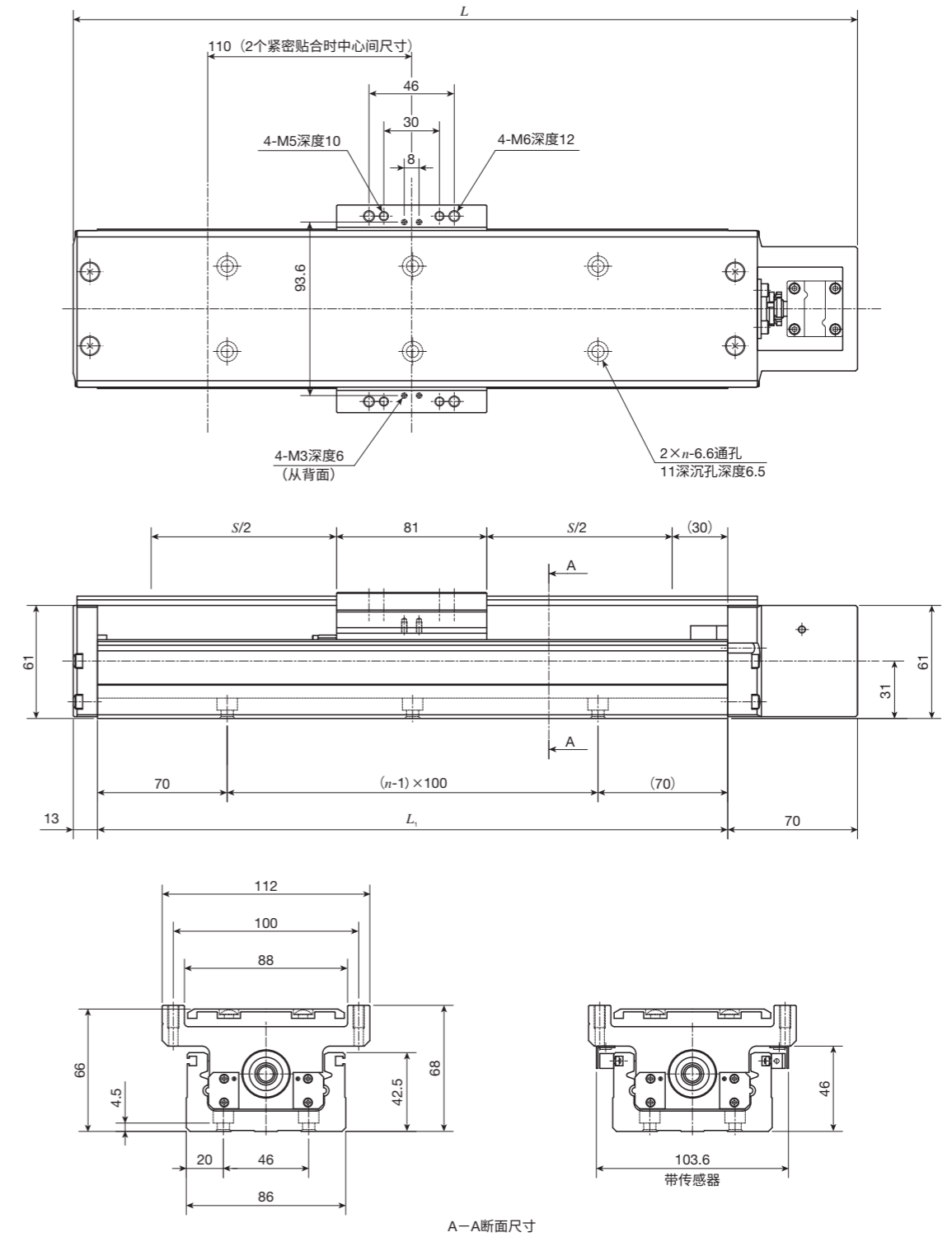
底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (2)	底座安装孔 n	质量 (参考) kg (3)
340	423	200 (90)	3	3.1
440	523	300 (190)	4	3.7
540	623	400 (290)	5	4.2
640	723	500 (390)	6	4.7
740	823	600 (490)	7	5.2
840	923	700 (590)	8	5.7
940	1023	800 (690)	9	6.3

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。

TE86BF (电机直型规格)



单位 mm

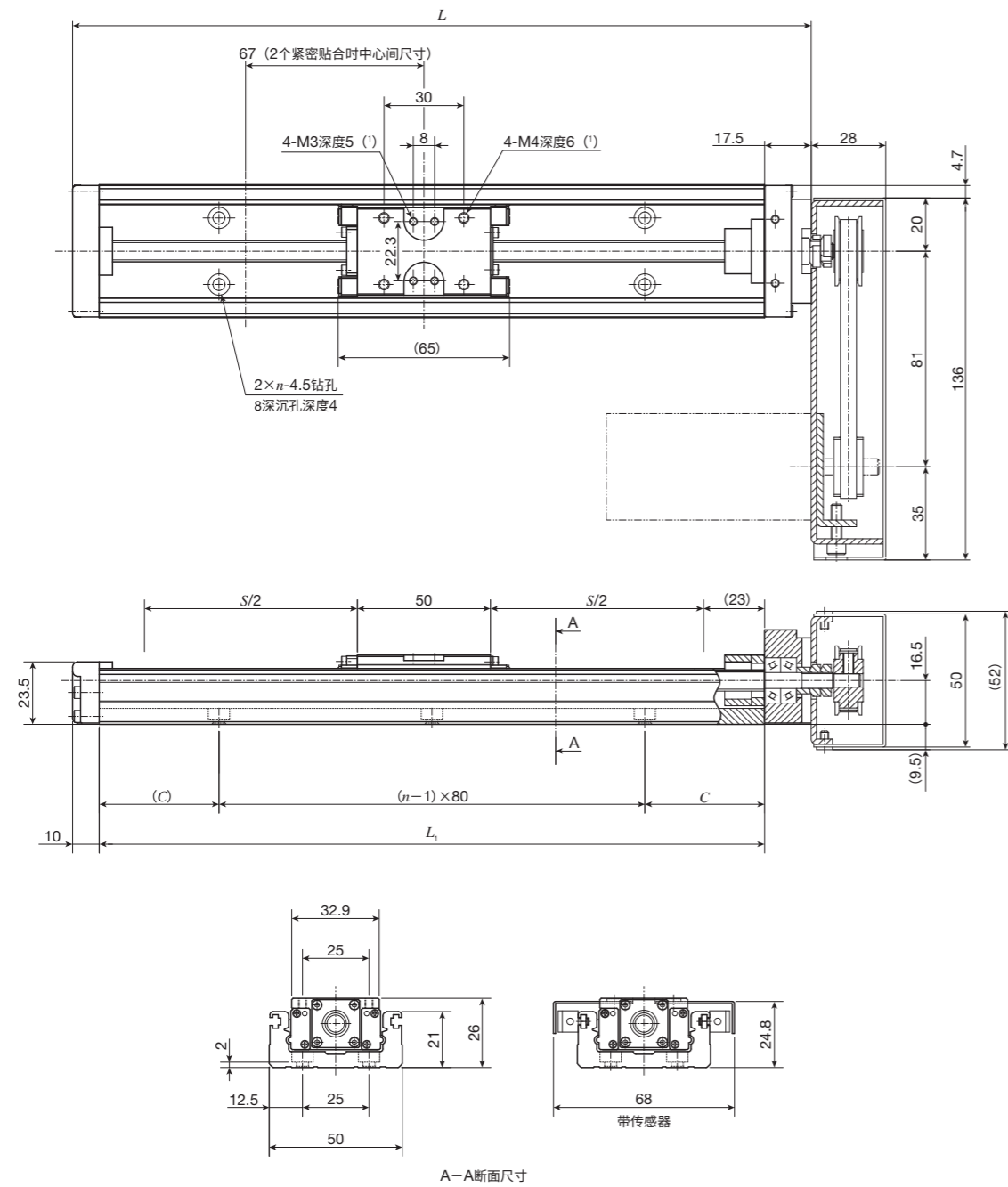
底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (1)	底座安装孔 n	质量 (参考) kg (2)
340	423	200 (90)	3	3.7
440	523	300 (190)	4	4.3
540	623	400 (290)	5	4.9
640	723	500 (390)	6	5.5
740	823	600 (490)	7	6.1
840	923	700 (590)	8	6.7
940	1023	800 (690)	9	7.2

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。

IKO 精密定位工作台 TE

TE50BS (电机折回规格)



单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (2)	底座安装孔		质量 (参考) kg (3)
			C	n	
150	177.5	60 (-)	35	2	0.72
200	227.5	110 (40)	20	3	0.82
250	277.5	160 (90)	45	3	0.92
300	327.5	210 (140)	30	4	1.02
400	427.5	310 (240)	40	5	1.22
500	527.5	410 (340)	10	7	1.42

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对滑台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺孔深度更长的螺栓。

(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

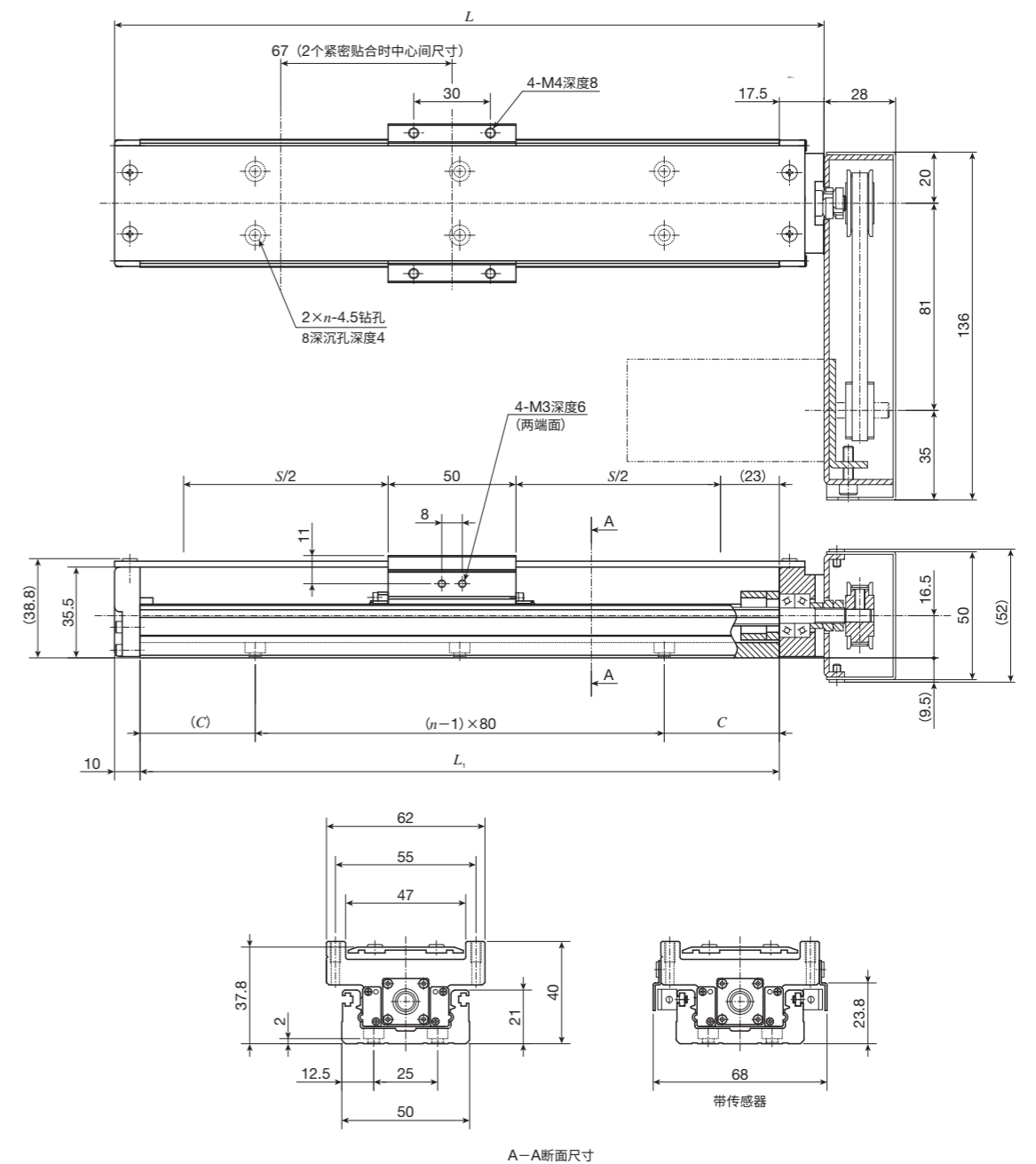
(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.07kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外, 由用户安装AC伺服电机时, 电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm, 步进电机时比底座底面低约4.5mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约3.5mm。

TE50BF (电机折回规格)



单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (1)	底座安装孔		质量 (参考) kg (2)
			C	n	
150	177.5	60 (-)	35	2	0.85
200	227.5	110 (40)	20	3	0.95
250	277.5	160 (90)	45	3	1.05
300	327.5	210 (140)	30	4	1.15
400	427.5	310 (240)	40	5	1.35
500	527.5	410 (340)	10	7	1.55

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.16kg。

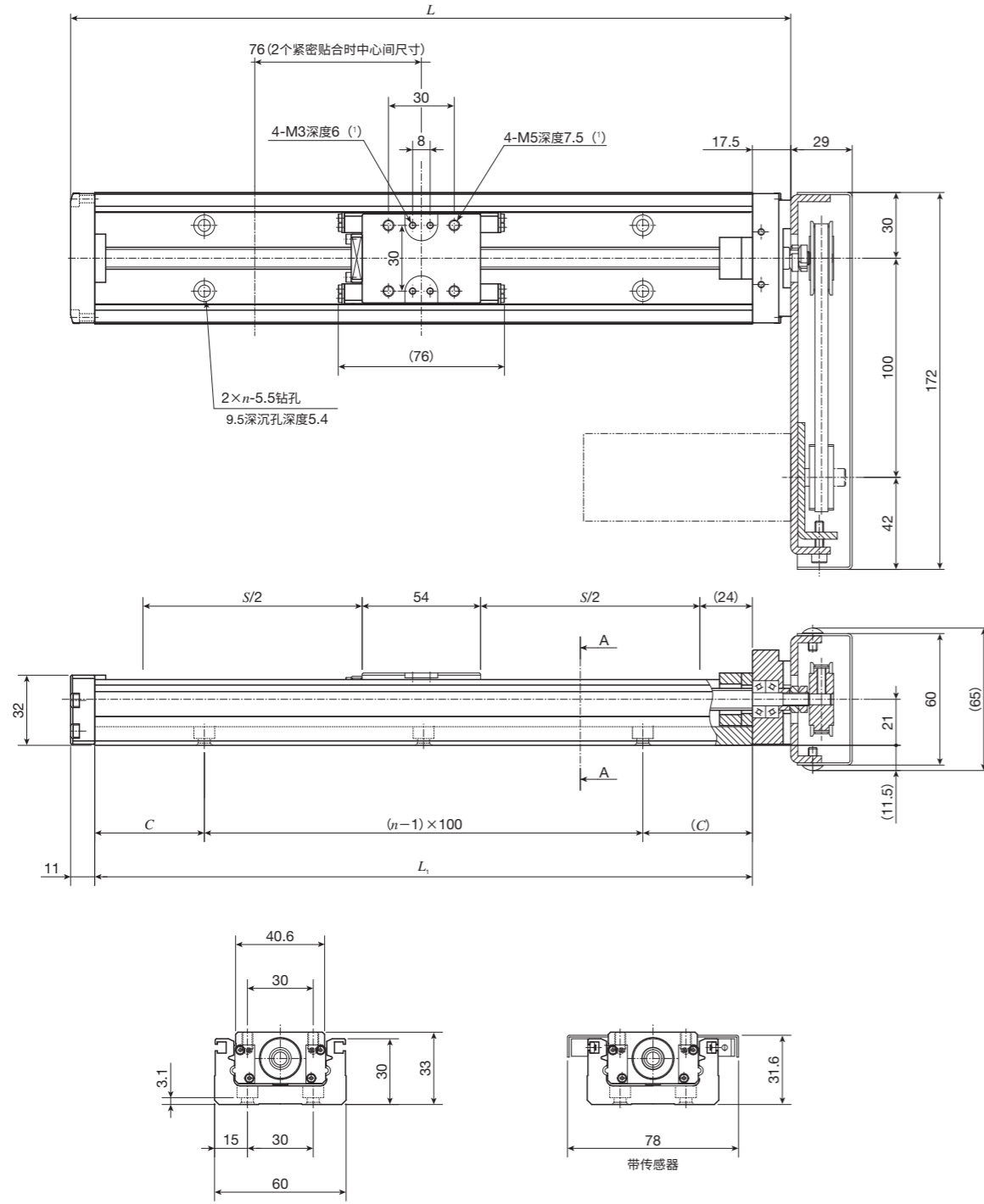
备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外, 由用户安装AC伺服电机时, 电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm, 步进电机时比底座底面低约4.5mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约3.5mm。

IKO 精密定位工作台 TE

TE60BS (电机折回规格)



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量 (参考)
L_1	L	S (2)	C	n	kg (3)
150	178.5	50 (-)	25	2	1.2
200	228.5	100 (-)	50	2	1.3
300	328.5	200 (125)	50	3	1.6
400	428.5	300 (225)	50	4	1.9
500	528.5	400 (325)	50	5	2.2
600	628.5	500 (425)	50	6	2.5
700	728.5	600 (525)	50	7	2.8

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对滑台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

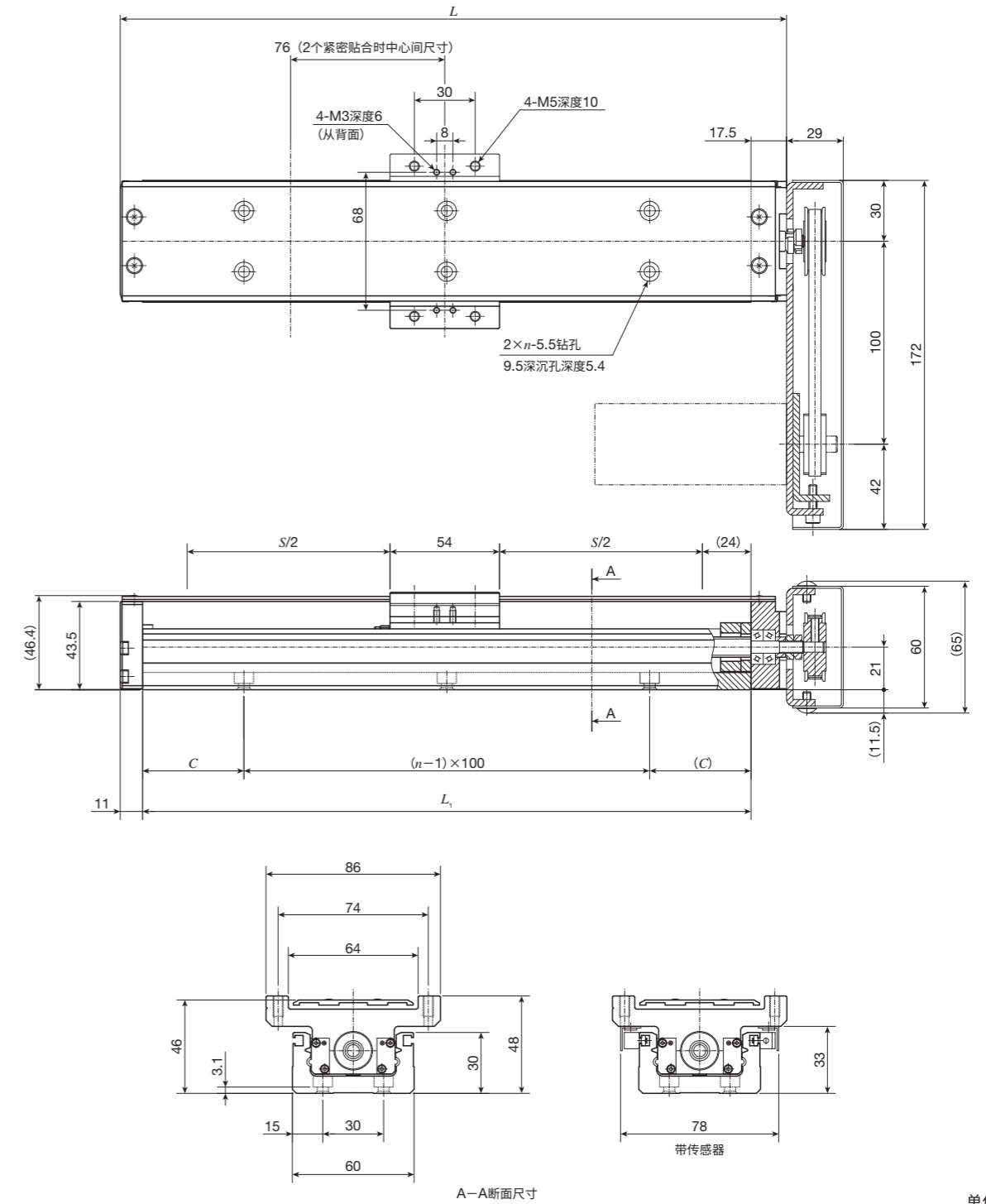
(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.1kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约11.5mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约9mm。

TE60BF (电机折回规格)



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量 (参考)
L_1	L	S (1)	C	n	kg (2)
150	178.5	50 (-)	25	2	1.4
200	228.5	100 (-)	50	2	1.5
300	328.5	200 (125)	50	3	1.8
400	428.5	300 (225)	50	4	2.2
500	528.5	400 (325)	50	5	2.5
600	628.5	500 (425)	50	6	2.8
700	728.5	600 (525)	50	7	3.1

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量, 2个滑台时增加0.2kg。

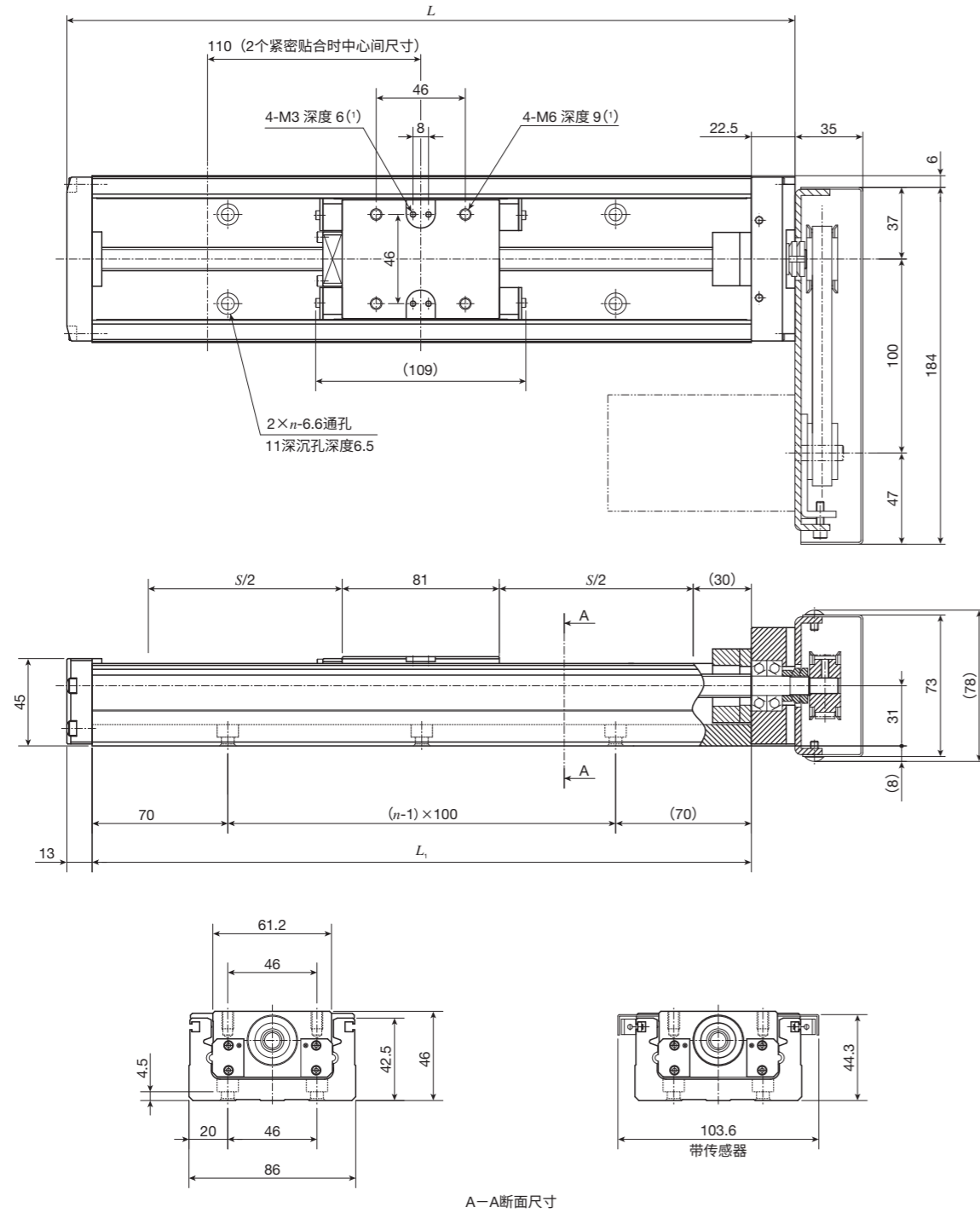
备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约11.5mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约9mm。

IKO 精密定位工作台 TE

TE86BS (电机折回规格)



单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (2)	底座安装孔 n	质量 (参考) kg (3)
340	375.5	200 (90)	3	4.0
440	475.5	300 (190)	4	4.6
540	575.5	400 (290)	5	5.1
640	675.5	500 (390)	6	5.6
740	775.5	600 (490)	7	6.1
840	875.5	700 (590)	8	6.6
940	975.5	800 (690)	9	7.2

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

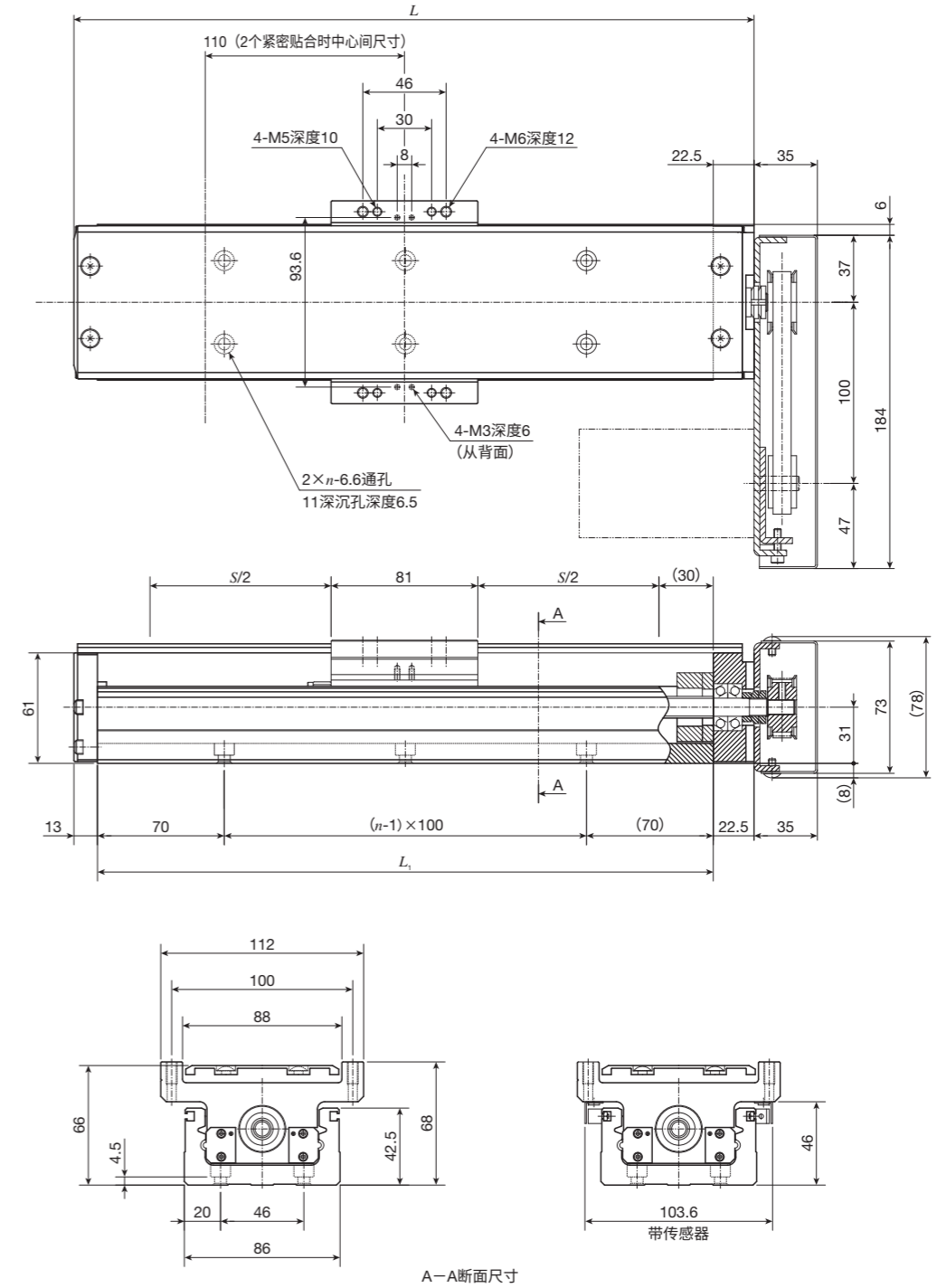
(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。

- 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约8mm。
- 向上折回时,电机安装板比底座底面低约6mm。

TE86BF (电机折回规格)



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度 L_1	全长 L	行程长度 S (1)	底座安装孔 n	质量 (参考) kg (2)
340	375.5	200 (90)	3	4.6
440	475.5	300 (190)	4	5.2
540	575.5	400 (290)	5	5.8
640	675.5	500 (390)	6	6.4
740	775.5	600 (490)	7	7.0
840	875.5	700 (590)	8	7.6
940	975.5	800 (690)	9	8.1

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。() 内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。

- 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约8mm。
- 向上折回时,电机安装板比底座底面低约6mm。