



### NIPPON THOMPSON CO., LTD. (JAPAN)

Head Office : 7-17 Shiba 2-chome Minato-ku  
Tokyo 105-0014, Japan  
전화 : +81 (0)3-3448-5850  
팩스 : +81 (0)3-3447-7637  
E-mail : ntt@ikonet.co.jp  
URL : http://www.ikonet.co.jp/kr/  
Plant : Gifu, Kamakura

### IKO THOMPSON KOREA CO.,LTD. (KOREA)

2F, 111, Yeouigongwon-ro,  
Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea  
전화 : +82 (0)2-6337-5851  
팩스 : +82 (0)2-6337-5852  
E-mail : itk@ikonet.co.jp

### IKO INTERNATIONAL, INC. (U.S.A.)

#### East Coast Operations (Sales Head Office)

91 Walsh Drive  
Parsippany, NJ 07054  
U.S.A.  
전화 : +1 973-402-0254  
무료전화 : 1-800-922-0337  
팩스 : +1 973-402-0441  
E-mail : eco@ikonet.co.jp

#### Midwest Operations

101 Mark Street Unit G,  
Wood Dale, IL 60191  
U.S.A.  
전화 : +1 630-766-6464  
무료전화 : 1-800-323-6694  
팩스 : +1 630-766-6869  
E-mail : mwo@ikonet.co.jp

#### Minnesota Sales Office

1500 McAndrews Road West, Suite 210  
Burnsville, MN 55337  
U.S.A.  
전화 : +1 952-892-8415  
무료전화 : 1-800-323-6694  
팩스 : +1 952-892-1722  
E-mail : mwo@ikonet.co.jp

#### West Coast Operations

9830 Norwalk Boulevard, Suite 198  
Santa Fe Springs, CA 90670  
U.S.A.  
전화 : +1 562-941-1019  
무료전화 : 1-800-252-3665  
팩스 : +1 562-941-4027  
E-mail : wco@ikonet.co.jp

#### Silicon Valley Sales Office

1500 Wyatt Drive, Suite 10  
Santa Clara, CA 95054  
U.S.A.  
전화 : +1 408-492-0240  
무료전화 : 1-800-252-3665  
팩스 : +1 408-492-0245  
E-mail : wco@ikonet.co.jp

#### Southeast Operations

2150 Boggs Road, Suite 100  
Duluth, GA 30096  
U.S.A.  
전화 : +1 770-418-1904  
무료전화 : 1-800-874-6445  
팩스 : +1 770-418-9403  
E-mail : seo@ikonet.co.jp

#### Southwest Operations

8105 N. Beltline Road, Suite 130  
Irving, TX 75063  
U.S.A.  
전화 : +1 972-929-1515  
무료전화 : 1-800-295-7886  
팩스 : +1 972-915-0060  
E-mail : swo@ikonet.co.jp

### IKO THOMPSON BEARINGS CANADA, INC.(CANADA)

731-2425 Matheson Boulevard East 7th floor  
Mississauga, Ontario L4W 5K4, Canada  
전화 : +1 905-361-2872  
팩스 : +1 905-361-6401  
E-mail : itc@ikonet.co.jp

### IKO THOMPSON BRAZIL SERVICE CO.,LTD. (BRAZIL)

Rua Frei Caneca 1407, Condominio Edificio  
Barão de Monte Cedro, Cjs. 801/802,  
Consolação, 01307-909, São Paulo, SP, Brazil  
전화 : +55 (0)11-2366-3033  
E-mail : itb@ikonet.co.jp

### NIPPON THOMPSON EUROPE B.V. (EUROPE)

#### The Netherlands (Sales Head Office)

Sheffieldstraat 35  
3047 AN Rotterdam  
The Netherlands  
전화 : +31 (0)10-462 68 68  
팩스 : +31 (0)10-462 60 99  
E-mail : nte@ikonet.co.jp

#### Germany Branch

Mündelheimer Weg 54  
40472 Düsseldorf  
Germany  
전화 : +49 (0)211-41 40 61  
팩스 : +49 (0)211-42 76 93  
E-mail : ntd@ikonet.co.jp

#### Regensburg Sales Office

Im Gewerbepark D 30  
93059 Regensburg  
Germany  
전화 : +49 (0)941-20 60 70  
팩스 : +49 (0)941-20 60 719  
E-mail : ntdr@iko-nt.de

#### Neunkirchen Sales Office

Gruben Str. 95c  
66540 Neunkirchen  
Germany  
전화 : +49 (0)6821-99 98 60  
팩스 : +49 (0)6821-99 98 626  
E-mail : ntdn@iko-nt.de

#### U.K. Branch

2 Vincent Avenue, Crownhill  
Milton Keynes, Bucks, MK8 0AB  
United Kingdom  
전화 : +44 (0)1908-566144  
팩스 : +44 (0)1908-565458  
E-mail : sales@iko.co.uk

#### Spain Branch

Autovia Madrid-Barcelona, Km. 43,700  
Polig. Ind. AIDA - Nove A-8, Ofic. 2-1ª  
19200 Azuqueca de Henares  
(Guadalajara) Spain  
전화 : +34 949-26 33 90  
팩스 : +34 949-26 31 13  
E-mail : nts@ikonet.co.jp

#### France Branch

Bâtiment le Raphaël Paris Nord 2  
22 avenue des Nations  
BP54394 Villepinte  
95943 ROISSY C.D.G Cedex  
France  
전화 : +33 (0)1-48 16 57 39  
팩스 : +33 (0)1-48 16 57 46  
E-mail : contact@iko-france.com

### IKO THOMPSON ASIA CO., LTD. (THAILAND)

1-7 Zuellig House, 3rd Floor  
Silom Road, Silom, Bangrak  
Bangkok 10500, Thailand  
전화 : +66 (0)2-637-5115  
팩스 : +66 (0)2-637-5116  
E-mail : ita@ikonet.co.jp

### IKO-THOMPSON (SHANGHAI) LTD. (CHINA)

#### Shanghai (Sales Head Office)

1608-10 MetroPlaza No.555 LouShanGuan  
Road ChangNing District Shanghai  
People's Republic of China 200051  
전화 : +86 (0)21-3250-5525  
팩스 : +86 (0)21-3250-5526  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Beijing Branch

Room1506, Jingtai Tower,  
NO.24,Jianguomenwai Avenue,  
Chaoyang District, Beijing People's Republic of  
China 100022  
전화 : +86 (0)10-6515-7681  
팩스 : +86 (0)10-6515-7681\*106  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Guangzhou Branch

Room 834, Garden Tower, Garden Hotel  
368 Huanshi East Road, Yuexiu District,  
Guangzhou, Guangdong  
People's Republic of China 510064  
전화 : +86 (0)20-8384-0797  
팩스 : +86 (0)20-8381-2863  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Wuhan Branch

Room 2300, Trurull Plaza No.72 Wusheng  
Road, Qiao kou District, Wuhan, Hubei  
People's Republic of China 430033  
전화 : +86 (0)27-8556-1610  
팩스 : +86 (0)27-8556-1630  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Shenzhen Office

Room 420, Oriental Plaza,  
1072 Jianshe Road, Luohu District,  
Shenzhen, Guangdong  
People's Republic of China 518001  
전화 : +86 (0)755-2265-0553  
팩스 : +86 (0)755-2298-0665  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Ningbo Office

Room 3406, Zhongnongxin Building, No.181  
Zhongshan East Road, Haishu Ward, Ningbo,  
Zhejiang  
People's Republic of China 315000  
전화 : +86 (0)574-8718-9535  
팩스 : +86 (0)574-8718-9533  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Qingdao Office

2107 Block A, World Trade Center Building,  
No.230 Changjiang Middle Road,  
Development Zone Qingdao  
People's Republic of China 266555  
전화 : +86 (0)532-8670-2246  
팩스 : +86 (0)532-8670-2242  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

#### Shenyang Office

2-1203 Tower I.City Plaza Shenyang, No.206  
Nanjing North Street Heping District,  
Shenyang  
People's Republic of China 110001  
전화 : +86 (0)24-2334-2662  
팩스 : +86 (0)24-2334-2442  
E-mail : ntc@ikonet.co.jp

# IKO

New

정밀 위치 결정 테이블

# TE...B

롱 스트로크 제품 확충!

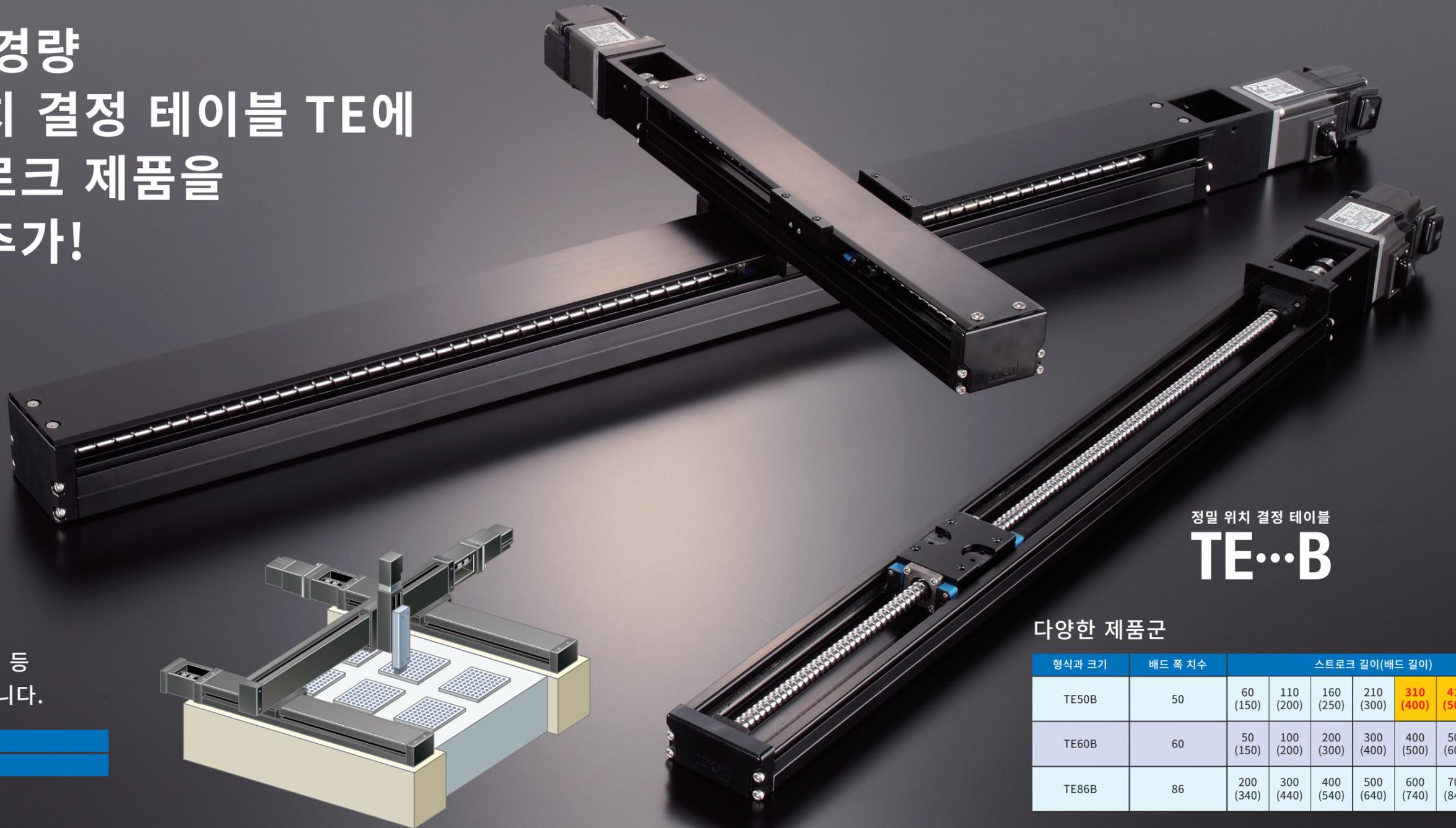


\* 이 카탈로그의 제품 사양 및 치수는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다. \* 제품을 수출하는 경우 수출업자는 발송 국가와 사용처를 확인하고, 수출 허가 신청 등 고객의 요건에 따라 필요한 절차를 거쳐야 합니다. \* NIPPON THOMPSON CO., LTD.는 이 카탈로그의 모든 데이터를 가능한 한 정확하게 수록하였지만, 이 카탈로그의 정보에 기인한 직접 또는 간접적인 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. NIPPON THOMPSON CO., LTD.는 상품성의 묵시적 담보 또는 특정 목적에 대한 적합성에 대해 명시적으로나 묵시적으로나 보증하지 않습니다. \* 허가 없이 재생산 및 변형은 금지됩니다.



ISO 9001 & 14001 Quality system registration certificate

# 컴팩트·경량 정밀 위치 결정 테이블 TE에 롱 스트로크 제품을 새롭게 추가!



정밀 위치 결정 테이블  
**TE...B**

롱 스트로크를 살린  
픽 앤 플레이스 구조 등  
설계의 폭이 넓어집니다.

사용 장치	워크 이동 장치
사용 부분	X축, Y축 부분

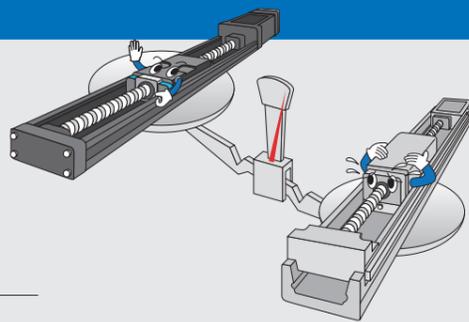
## 다양한 제품군

형식과 크기	배드 폭 치수	스트로크 길이(배드 길이)							NEW
		60 (150)	110 (200)	160 (250)	210 (300)	310 (400)	410 (500)	600 (700)	
TE50B	50								
TE60B	60								
TE86B	86								

## 정밀 위치 결정 테이블 TE의 특징

### 1. 경량·저단면

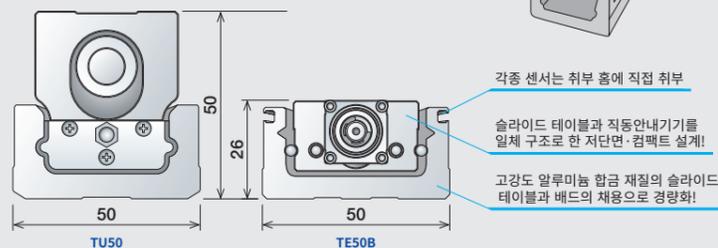
주요 구성 부품에 고강도 알루미늄 합금을 사용하고, U자형 배드 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치하여 정밀 위치 결정 테이블 TU 시리즈와 비교해 대폭적인 경량·저단면을 실현했습니다. 장치의 공간 절약과 경량화에 공헌합니다.



● 질량 단위 : kg

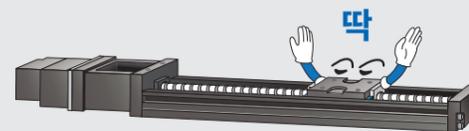
배드 폭 치수 (mm)	TU	TE...B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.



### 2. 고정밀도 위치 결정

IKO 독자적인 직동안내 기술과 정밀 볼스크류를 조합하여 한 단계 위의 고정밀 위치 결정을 실현합니다. 또한 롱 스트로크 사양에서도 하이리드 볼스크류를 채용하여 고속 고정밀 위치 결정이 가능합니다.



### 3. 장기 메인テナンス프리

직동안내부와 볼스크류에 윤활 부품 C루브를 내장하여 장기 메인テナンス프리를 실현했습니다. 급유공수가 절감되는 동시에 기계 장치의 신뢰성이 향상됩니다.



#### C루브 내장

전동체 표면에 직접 윤활유를 공급

C루브의 표면은 항상 윤활유로 뒤덮여 있습니다. C루브의 표면에 전동체가 접촉하면 표면 장력에 의해 윤활유가 끊어지지 않고 전동체 표면에 공급됩니다. 전동체가 접촉하는 C루브의 표면에는, 다른 부분에서 항상 새로운 윤활유가 공급됩니다.

원통 롤러  
윤활유 막  
표면 장력

원통 롤러  
윤활유 막  
표면 장력

C루브      모세관 현상      C루브

# 호칭번호와 사양의 상세 사항

## 호칭번호의 배열 예



- 1 **형식** TE...B:정밀 위치 결정 테이블 TE
- 2 **크기** 크기는, 배드 폭 치수를 표시합니다. 표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.
- 3 **슬라이드 테이블의 형상** S:스탠다드 테이블 F:플랜지 부착 스탠다드 테이블
- 4 **배드 길이** 표1에 표시한 배드 길이로 부터 선택합니다.

표1 크기와 배드 길이

단위 mm

형식과 크기	배드 폭 치수	배드 길이
TE50B	50	150, 200, 250, 300, 400, 500
TE60B	60	150, 200, 300, 400, 500, 600, 700
TE86B	86	340, 440, 540, 640, 740, 840, 940

비고 스톱크는 12페이지 이후의 치수표를 참조하십시오.

## 5 모터 접이식 사양·모터 어터치먼트의 지정

- AT000 :모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 없음
- AT001~AT011 :모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 부착
- AR000 :모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 없음
- AR001~AR008 :모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 부착

모터 어터치먼트를 지정할 경우는, 표3.1, 표3.2에서 선택합니다.

- 사용하지고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
- 모터 스트레이트 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. 모터 어터치먼트 없음(AT000)의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다.
- 모터 접이식 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리(모터축과 볼스크류축), 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부됩니다. 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오.

## 6 볼스크류의 리드 표2에 표시한 크기와 배드의 길이에 적용하는 볼스크류의 리드부터 선택합니다.

표2 볼스크류 리드의 적용

형식과 크기	배드 길이 mm	볼스크류의 리드 mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300 이하	○	—	○	—	—
	400 이상	—	—	○	—	—
TE60B	600 이하	—	○	—	○	—
	700	—	—	—	—	○
TE86B	전부	—	—	—	○	○

## 7 슬라이드 테이블의 갯수 S:1개 C:2개

## 8 커버 사양 O:커버 없음 C:브리지 커버 부착 (TE...BF에 적용)

## 9 센서 사양

- 0:센서 없음
  - 2:센서 2개 부착 (리미트)
  - 3:센서 3개 부착 (리미트, 원점 전)
  - 4:센서 4개 부착 (리미트, 원점 전, 원점)
  - 5:센서 2개 첨부 (리미트)
  - 6:센서 3개 첨부 (리미트, 원점 전)
  - 7:센서 4개 첨부 (리미트, 원점 전, 원점)
- 센서 부착(기호 2, 3, 4)을 지정했을 경우, 센서가 배드 측면의 센서 설치 홈에, 또는, 2장의 차폐판이 슬라이드 테이블에 장착됩니다.  
 센서 첨부(기호 5, 6, 7)을 지정했을 경우, 지정 갯수의 센서 외, 센서 취부 볼트와 너트, 차폐판(2장), 차폐판 취부 나사가 첨부 됩니다.

# 호칭번호와 사양의 상세 사항

표 3.1 모터 어터치먼트의 적용 (모터 스트레이트 사양)

종류	사용 모터				플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	(주)야스카와전기	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AT001	AT002	—
			SGMAV-A5A			AT001	AT002	—
			SGMJV-01A	100		—	AT002	—
			SGMAV-01A			—	AT002	—
			SGMJV-02A	200		—	—	AT003
			SGMAV-02A			—	—	AT003
	미쯔비전기(주)	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	—
			HF-KP053, HG-KR053			AT001	AT002	—
			HF-MP13, HG-MR13	100		—	AT002	—
			HF-KP13, HG-KR13			—	AT002	—
			HF-MP23, HG-MR23	200		—	—	AT003
			HF-KP23, HG-KR23			—	—	AT003
	파나소닉(주)	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AT004	AT005	—
			MSME5A			AT004	AT005	—
			MSMD01	100		—	AT005	—
			MSME01			—	AT005	—
MSMD02			200	—		—	AT006	
MSME02				—		—	AT006	
(주)히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	—	
		ADMA-01L	100		—	AT002	—	
		ADMA-02L	200		—	—	AT003	
스텝핑 모터	오리엔탈모터(주)	α스텝	AR46	—	□42	AT007	—	—
			AR66	—		—	AT008	
			AR69	—		—	AT008	
			RK CRK	—		—	—	
			RK54 · CRK54	—	□42	AT009	—	—
			RK56 · CRK56 <sup>(*)</sup>	—		—	AT010	AT011

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.

비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표 3.2 모터 어터치먼트의 적용 (모터 접이식 사양)

종류	사용 모터				플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	(주)야스카와전기	Σ-V	SGMJV-A5A	50	□40	AR001	AR002	—
			SGMAV-A5A			AR001	AR002	—
			SGMJV-01A	100		—	AR002	—
			SGMAV-01A			—	AR002	—
			SGMJV-02A	200		—	—	AR003
			SGMAV-02A			—	—	AR003
	미쯔비전기(주)	J3, J4	HF-MP053, HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	—
			HF-KP053, HG-KR053			AR001	AR002	—
			HF-MP13, HG-MR13	100		—	AR002	—
			HF-KP13, HG-KR13			—	AR002	—
			HF-MP23, HG-MR23	200		—	—	AR003
			HF-KP23, HG-KR23			—	—	AR003
	파나소닉(주)	MINAS A5	MSMD5A	50	□38	AR004	AR005	—
			MSME5A			AR004	AR005	—
			MSMD01	100		—	AR005	—
			MSME01			—	AR005	—
MSMD02			200	—		—	AR006	
MSME02				—		—	AR006	
(주)히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AR001	AR002	—	
		ADMA-01L	100		—	AR002	—	
		ADMA-02L	200		—	—	AR003	
스텝핑 모터	오리엔탈모터(주)	α스텝	AR46	—	□42	AR007	—	—
			RK CRK	—		—	AR008	—
			RK54 · CRK54	—	□42	AR008	—	—

비고 자세한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

호칭번호와 사양의 상세 사항

표4 커플링의 형식 (모터 스트레이트 사양)

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg}\cdot\text{m}^2$
AT001	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT002	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT003	XGS-30C- 8×14	나베야 바이텍	0.55
AT004	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT005	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT006	XGS-30C- 8×11	나베야 바이텍	0.55
AT007	XGS-19C- 5× 6	나베야 바이텍	0.062
AT008	XGS-30C- 8×10	나베야 바이텍	0.55
AT009	XGS-19C- 5× 5	나베야 바이텍	0.062
AT010	XGS-19C- 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT011	XGS-30C- 8× 8	나베야 바이텍	0.55

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

특성

표5 정밀도

단위 mm

형식과 크기	배드 길이	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도 <sup>(1)</sup>	테이블 운동의 평행도 B	백래쉬 <sup>(2)</sup>
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	250				
	300				
	400				
TE60B	500	±0.002 (±0.020)	0.045	0.010	0.005
	150				
	200				
	300				
	400				
TE86B	500	±0.002 (±0.020)	0.045	0.010	0.005
	600				
	700				
	840				
	940				

주(1) 모터 접이식 사양의 테이블에는, 적용 안합니다.

비고 ( )안의 값은, 모터 접이식 사양 테이블에 대한 타이밍 벨트의 장력이 적정하게 조정되어 있는 경우의 참고값입니다.

표6 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기	배드 길이 mm	최고 속도 mm/s				
			리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm
AC 서보 모터	TE50B	300 이하	400	—	800	—	—
		400	—	—	800	—	—
		500	—	—	620	—	—
	TE60B	500 이하	—	500	—	1 000	—
		600	—	350	—	710	—
		700	—	—	—	—	960
	TE86B	540 이하	—	—	—	930	1 860
		640	—	—	—	830	1 630
		740	—	—	—	590	1 170
		840	—	—	—	440	880
스텝핑 모터	TE50B	940	—	—	—	340	690
		300 이하	120	—	240	—	—
		400	—	—	240	—	—
	TE60B	500	—	—	240	—	—
		600 이하	—	150	—	300	—
		700	—	—	—	—	600
		940 이하	—	—	—	300	600

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

특성

표7 허용 모멘트

형식과 크기	허용 모멘트 N·m		
	$T_o$	$T_x$	$T_y$
TE50B	9.8		
TE60B	16.7		
TE86B	49.0		

비고 슬라이드 테이블 1개의 경우입니다.

표8 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	최대 탑재 질량 kg	
		수평	수직
TE50B	4	12	11
	8	12	7
TE60B	5	17	13
	10	17	8
	20	17	7
TE86B	10	36	18
	20	29	10

비고 플랜지 부착 스탠다드 테이블에서 슬라이드 테이블 1개의 경우입니다.

표9 테이블 관성과 기동 토크

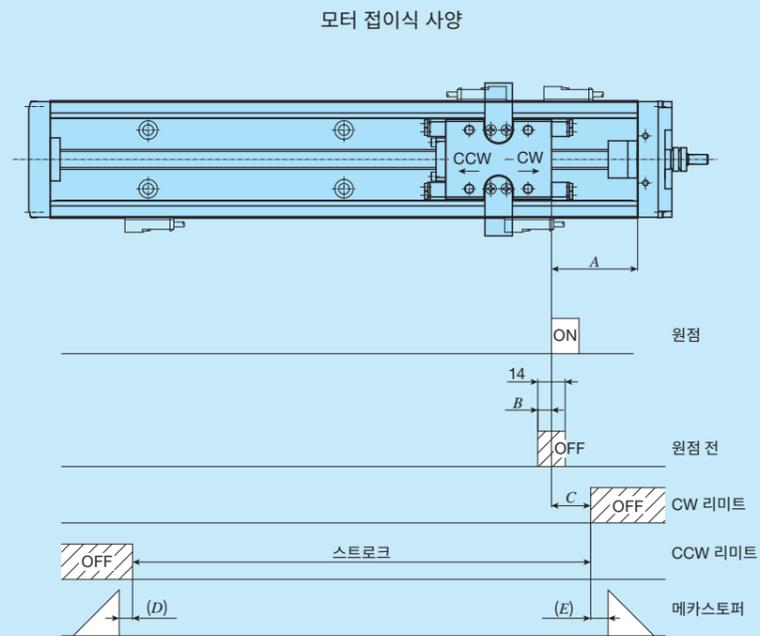
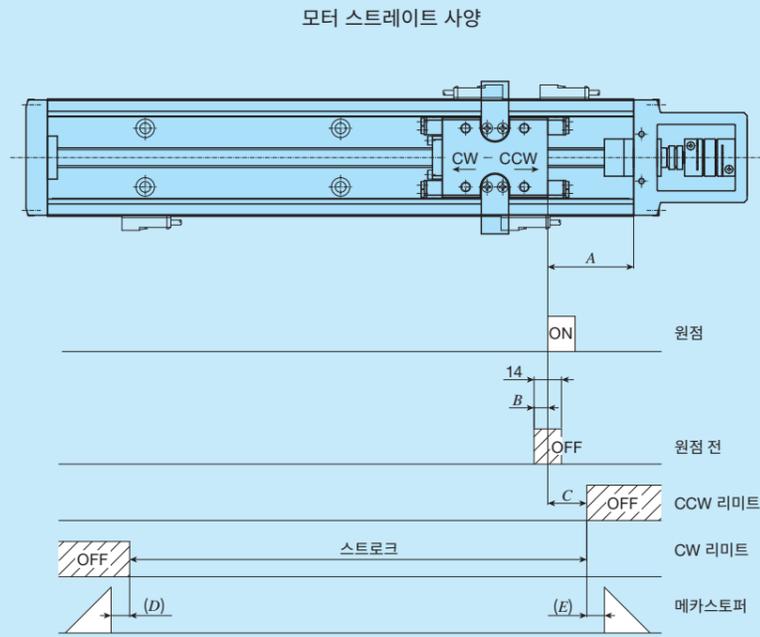
형식과 크기	배드 길이 mm	테이블 관성 $J_T$ <sup>(2)</sup> $\times 10^{-5} \text{kg}\cdot\text{m}^2$										기동 토크 $T_s$ <sup>(1)</sup> N·m
		스탠다드 테이블					플랜지 부착 스탠다드 테이블					
		리드					리드					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	—	0.071	—	—	0.060	—	0.084	—	—	0.03
	200	0.069	—	0.083	—	—	0.072	—	0.096	—	—	
	250	0.085	—	0.099	—	—	0.088	—	0.112	—	—	
	300	0.097	—	0.111	—	—	0.100	—	0.124	—	—	
	400	—	—	0.139	—	—	—	—	0.152	—	—	
TE60B	500	—	—	0.167	—	—	—	—	0.180	—	—	0.03
	150	—	0.13	—	0.17	—	—	0.14	—	0.20	—	
	200	—	0.19	—	0.23	—	—	0.20	—	0.26	—	
	300	—	0.26	—	0.30	—	—	0.27	—	0.33	—	
	400	—	0.33	—	0.36	—	—	0.34	—	0.40	—	
	500	—	0.40	—	0.44	—	—	0.41	—	0.47	—	
	600	—	0.47	—	0.51	—	—	0.48	—	0.54	—	
TE86B	700	—	—	—	—	0.76	—	—	—	—	0.88	0.05
	340	—	—	—	0.73	1.19	—	—	—	0.81	1.50	
	440	—	—	—	0.88	1.35	—	—	—	0.95	1.64	
	540	—	—	—	1.03	1.50	—	—	—	1.11	1.80	
	640	—	—	—	1.18	1.64	—	—	—	1.25	1.95	
	740	—	—	—	1.33	1.79	—	—	—	1.41	2.10	
	840	—	—	—	1.48	1.94	—	—	—	1.56	2.25	
	940	—	—	—	1.63	2.10	—	—	—	1.71	2.40	

주(1) 슬라이드 테이블을 2개 사용하는 경우는 약1.5배가 되며, 모터 접이식 사양의 테이블은 약 2배가 됩니다.

(2) 모터 접이식 사양의 경우, 표 안의 수치에 아래의 값을 가산하여 주십시오.  
TE50B:0.17×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>, TE60B:0.39×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>, TE86B:0.86×10<sup>-5</sup>kg·m<sup>2</sup>

# 센서 사양

표10 센서 타이밍 차트



단위 mm

형식과 크기	볼스크류의 리드	A	B	C	D <sup>(1)</sup>	E
TE50B	4	33	2	10	6 ( 9 )	5
	8		6			
TE60B	5	44	3	20	9.5( 8.5)	9
	10		7			
TE86B	10	50	7	20	11 ( 11 )	10
	20		12			

주(1) ( )안의 값은, 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.  
 비교1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.  
 2. 각 센서 사양에 대해서는, 표11의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.  
 3. 모터 접이식 사양의 경우는 CW-CCW가 반전 합니다.

# 센서 사양

표11 센서 사양

항목	대상 형식	TE...B
메이커		아즈빌(주)
형식 <sup>(1)</sup>	원점 전	APM-D3B1-S APM-D3B1F-S
	CW 리미트	APM-D3B1-S
	CCW 리미트	APM-D3B1-S
	원점	APM-D3A1-S
형상 mm		
전원 전압		DC12~24V ±10%
소비 전류		10mA이하
출력		NPN 오픈콜렉터 ·최대 유입 전류:30mA(저항 부하) ·인가 전압 :DC26.4V이하 ·잔류 전압 :유입 전류 30mA로 1V이하
출력 동작	원점 전	근접시 OFF
	리미트	근접시 OFF
	원점	근접시 ON
동작 표시	원점 전	주황색 LED(검출시 OFF)
	리미트	주황색 LED(검출시 OFF)
	원점	주황색 LED(검출시 ON)
회로도		

비고 1. 센서 케이블은 고객사에서 배선하여 주십시오.  
 2. 리드선은 테이블단에서 적어도 200mm이상 나와 있습니다. 실제 길이는 스트로크에 따라 달라집니다.  
 주(1) 각 메이커 표준품의 형식입니다. 대상 형식 제품의 전장에 따라서는 케이블 길이가 표준품과 다른 타입을 사용하는 경우가 있습니다.

# 취부

## ■취부면의 가공 정밀도

테이블의 정밀도 성능은 플레이트 취부면의 정밀도에 따라 영향을 받기 때문에, 일반적인 사용 조건일 때의 플레이트 취부면의 평행도는 30μm 이하를 기준으로 합니다. 다만, 필요한 운동 성능이나 위치 결정 정밀도 등의 사용 조건에 따라 고려할 필요가 있습니다. 또한, 플레이트 취부면의 이물질이나 유해한 돌기는 제거하여 주십시오.

## ■고정 나사의 체결 토크

정밀 위치 결정 테이블을 고정하기 위한 일반적인 체결 토크는 다음 표와 같습니다. 급가속이나 급감속이 빈번한 경우나 모멘트의 부하가 있는 경우에는 표의 값에 1.3배 정도의 토크로 체결하는 것을 추천합니다. 또한, 진동이나 충격이 없고 높은 정밀도가 필요한 경우에는, 표의 값보다 작은 토크로 체결하며, 체결 볼트의 풀림 방지를 위해 접착제를 병용하는 것도 추천합니다.

나사의 체결 토크

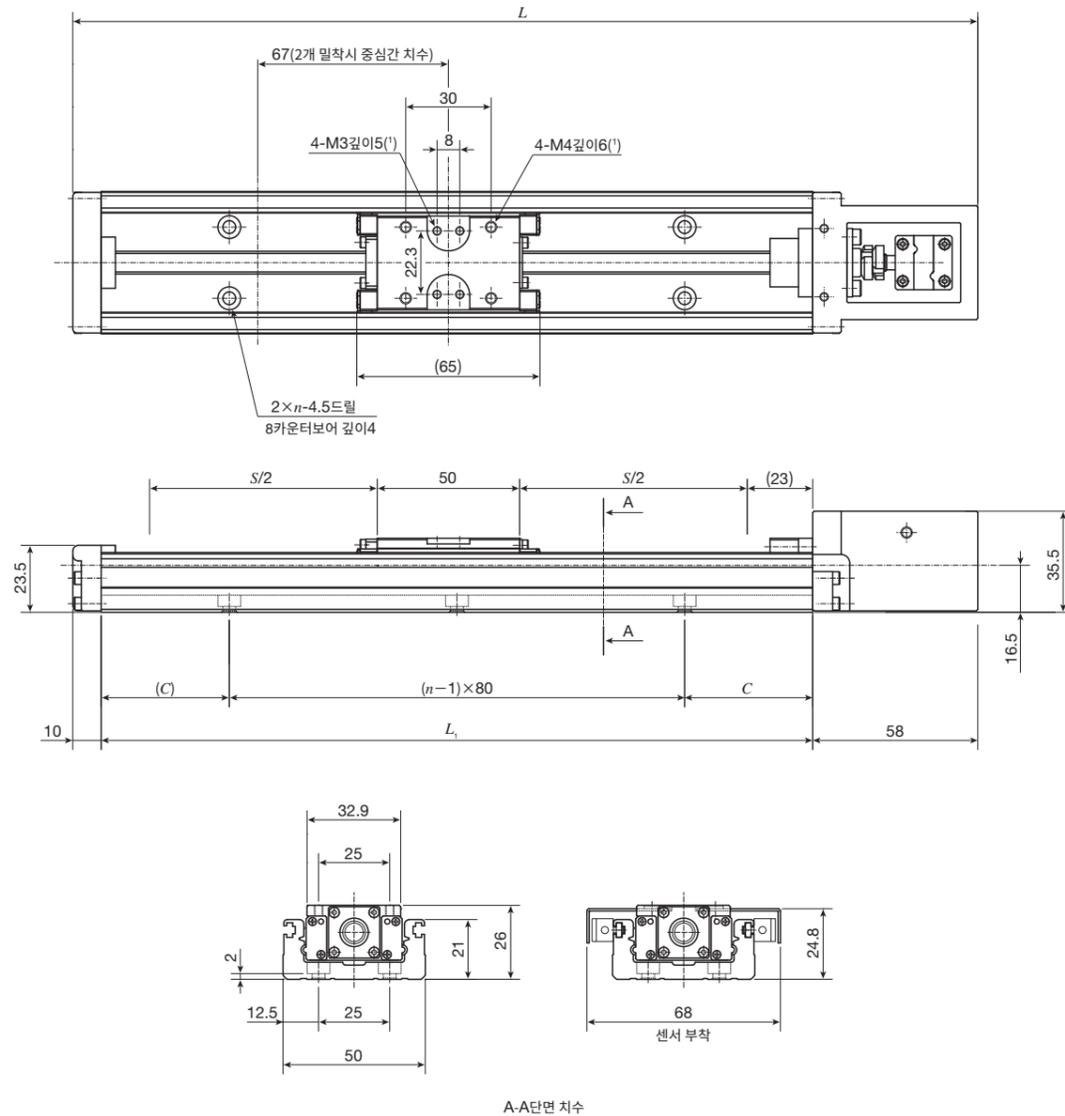
단위 N·m

나사의 호칭	탭 홀 부자재	
	철	알루미늄 합금
M4 × 0.7	4.0	철 수치의 약 60% 나사 인서트 철 수치의 약 80%
M5 × 0.8	7.9	
M6 × 1	13.3	



# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE50BS(모터 스트레이트 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	배드 취부 홀		질량(참고) $kg^{(3)}$
			$C$	$n$	
150	218	60( - )	35	2	0.52
200	268	110( 40)	20	3	0.62
250	318	160( 90)	45	3	0.72
300	368	210(140)	30	4	0.82
400	468	310(240)	40	5	1.02
500	568	410(340)	10	7	1.22

주(1) 취부 나사의 나사고정깊이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

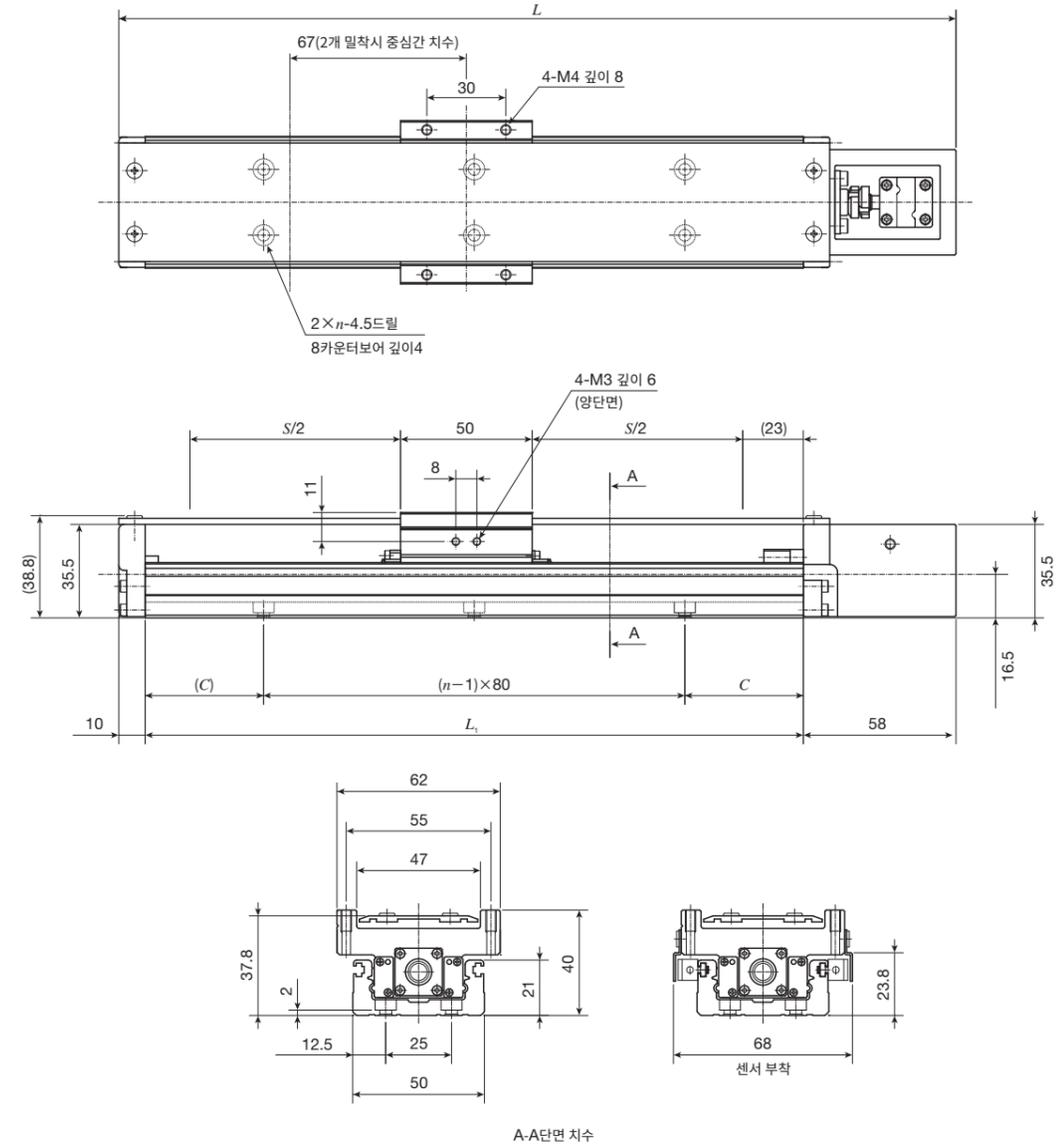
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.

비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮습니다.

2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮습니다.

## TE50BF(모터 스트레이트 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	배드 취부 홀		질량(참고) $kg^{(2)}$
			$C$	$n$	
150	218	60( - )	35	2	0.65
200	268	110( 40)	20	3	0.75
250	318	160( 90)	45	3	0.85
300	368	210(140)	30	4	0.94
400	468	310(240)	40	5	1.14
500	568	410(340)	10	7	1.33

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

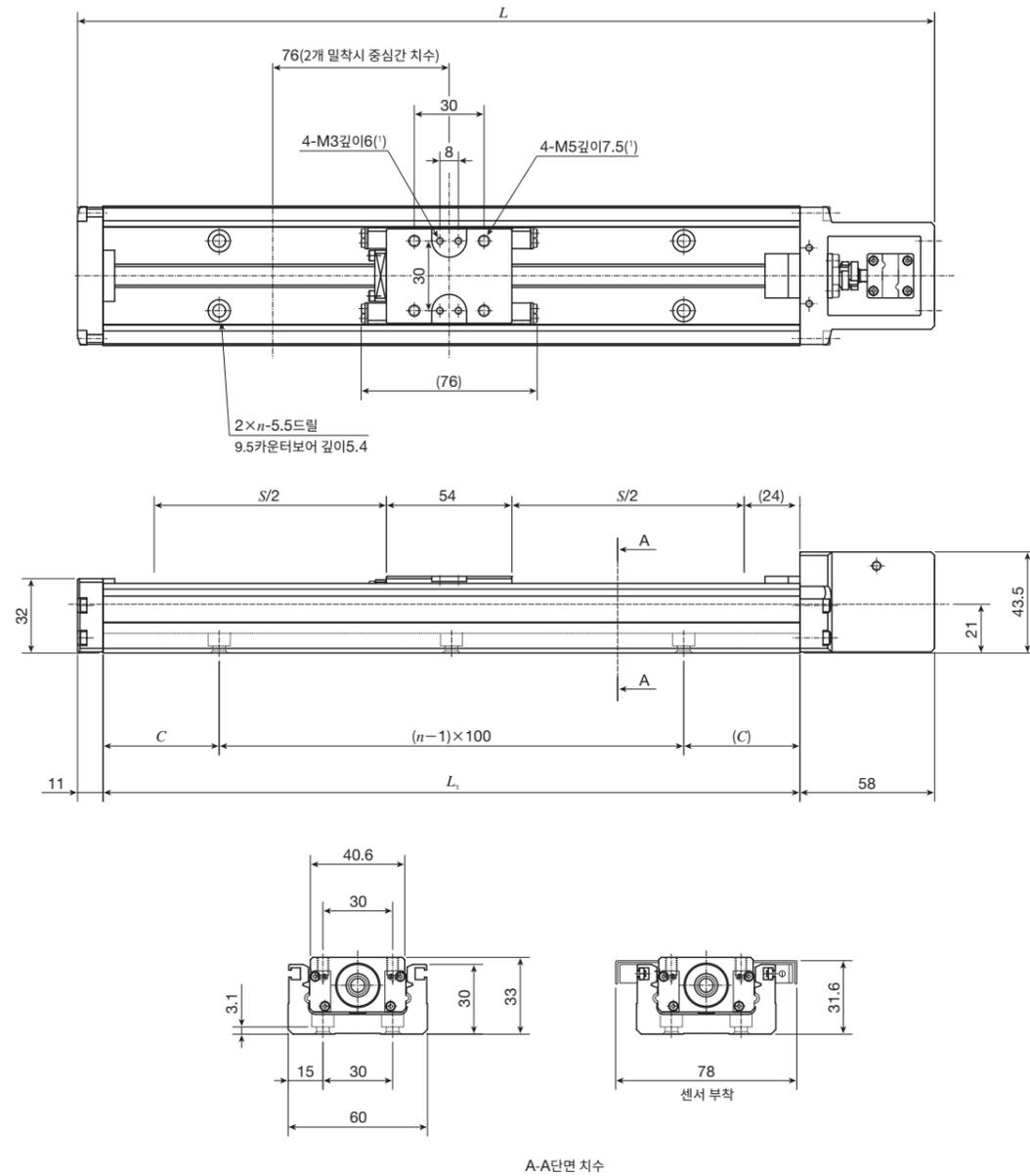
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.

비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮습니다.

2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮습니다.

# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE60BS(모터 스트레이트 사양)



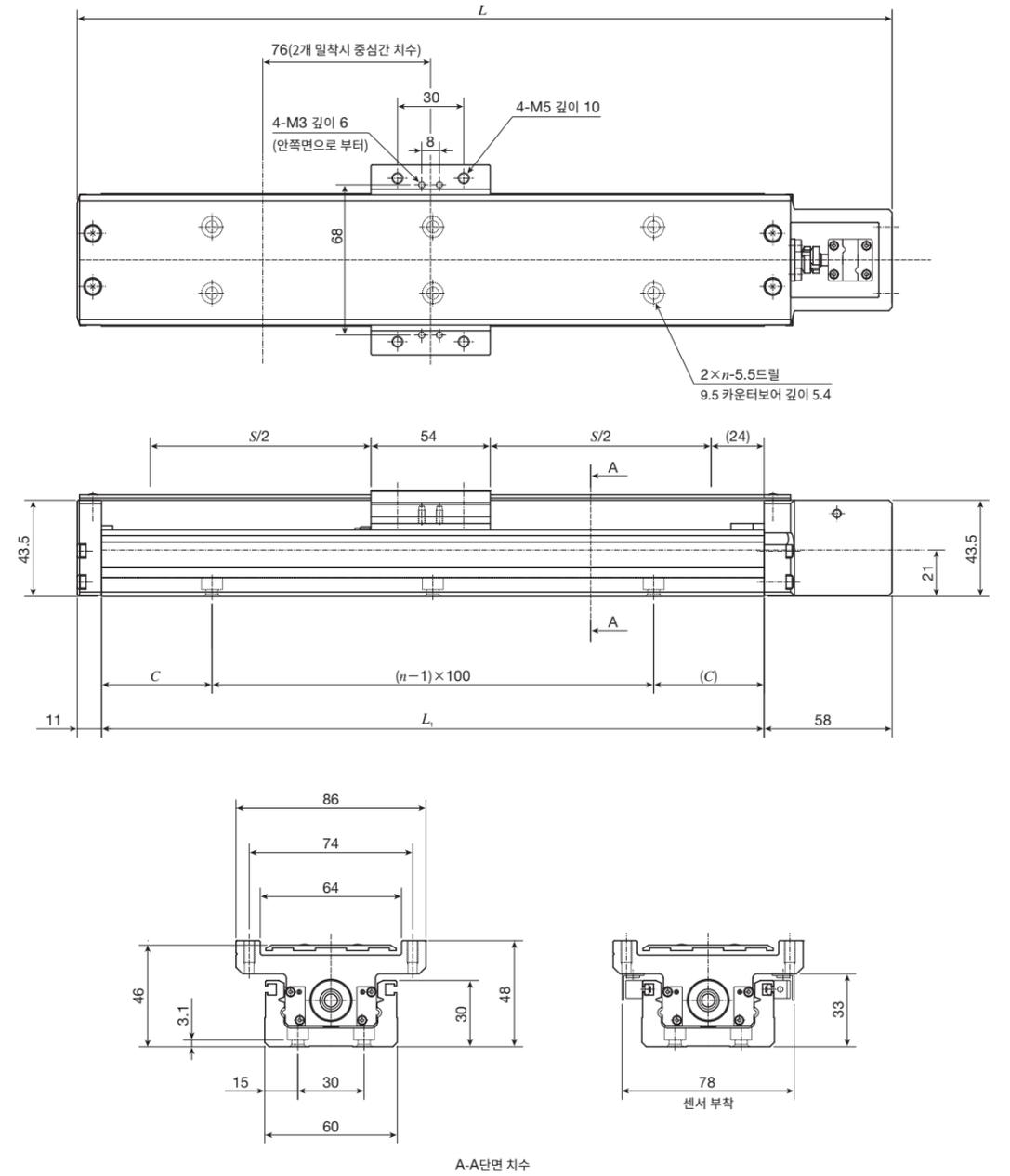
A-A단면 치수

단위 mm

베드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	베드 취부 홀		질량(참고) kg <sup>(3)</sup>
			$C$	$n$	
150	219	50(-)	25	2	0.9
200	269	100(-)	50	2	1.0
300	369	200(125)	50	3	1.3
400	469	300(225)	50	4	1.6
500	569	400(325)	50	5	1.9
600	669	500(425)	50	6	2.2
700	769	600(525)	50	7	2.5

주(1) 취부 나사의 나사고정깊이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
 (2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
 (3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.  
 비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 9mm 낮습니다.

## TE60BF(모터 스트레이트 사양)



A-A단면 치수

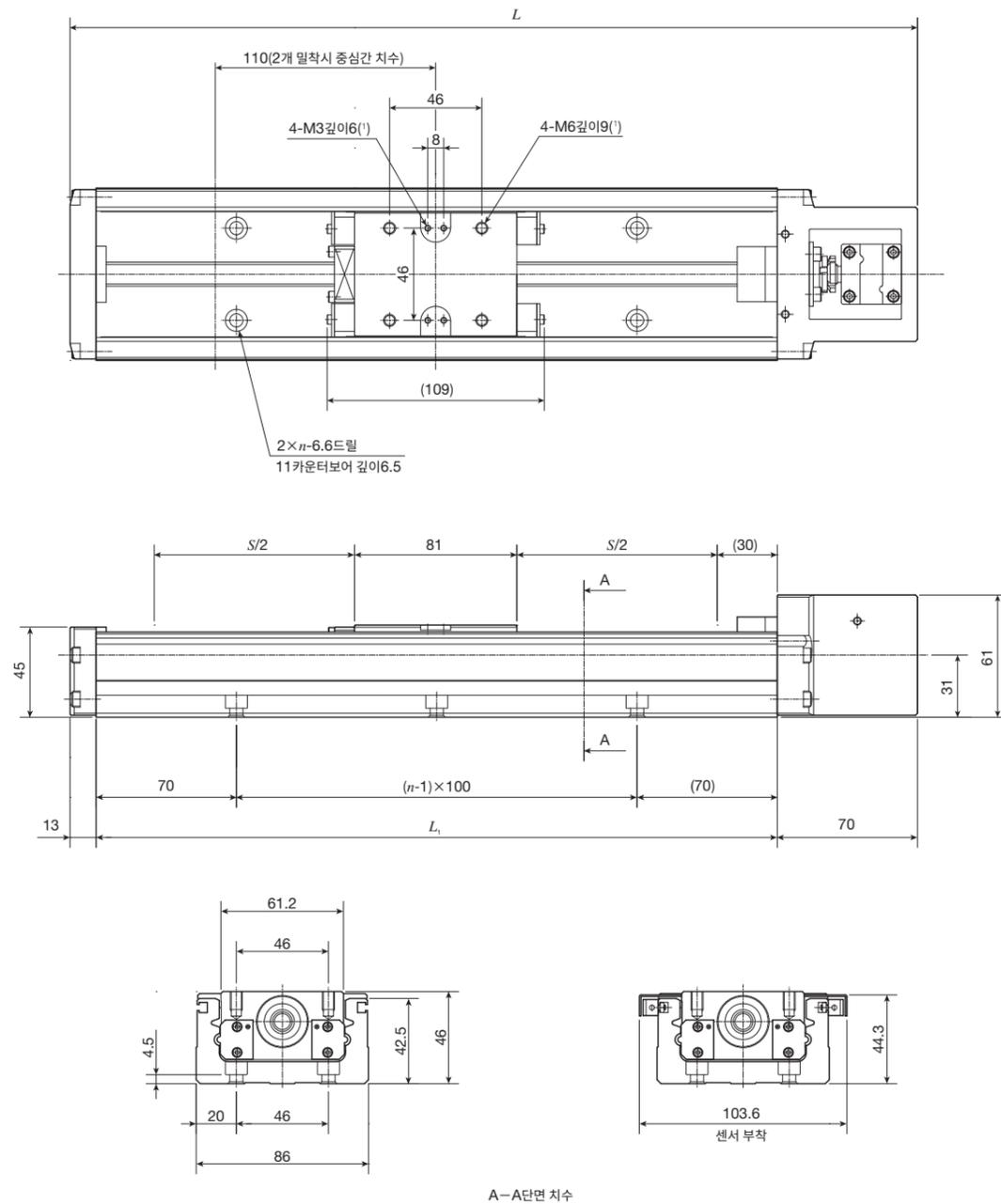
단위 mm

베드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	베드 취부 홀		질량(참고) kg <sup>(2)</sup>
			$C$	$n$	
150	219	50(-)	25	2	1.1
200	269	100(-)	50	2	1.2
300	369	200(125)	50	3	1.5
400	469	300(225)	50	4	1.9
500	569	400(325)	50	5	2.2
600	669	500(425)	50	6	2.5
700	769	600(525)	50	7	2.8

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
 (2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.  
 비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 9mm 낮습니다.

# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE86BS(모터 스트레이트 사양)



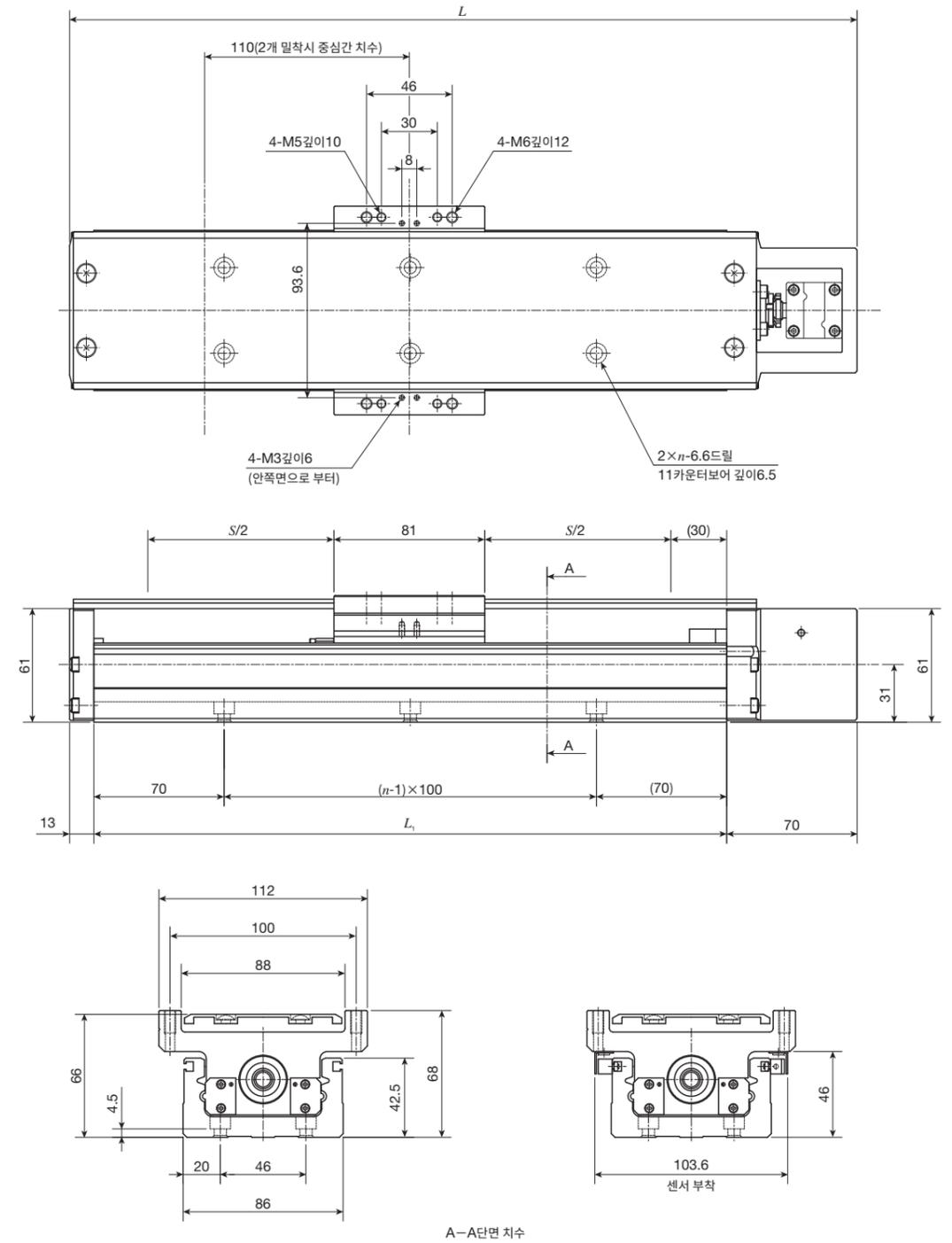
A-A단면 치수

단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	배드 취부 홀 $n$	질량(참고) $kg^{(3)}$
340	423	200( 90)	3	3.1
440	523	300(190)	4	3.7
540	623	400(290)	5	4.2
640	723	500(390)	6	4.7
740	823	600(490)	7	5.2
840	923	700(590)	8	5.7
940	1 023	800(690)	9	6.3

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.  
 (2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
 (3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.

## TE86BF(모터 스트레이트 사양)



A-A단면 치수

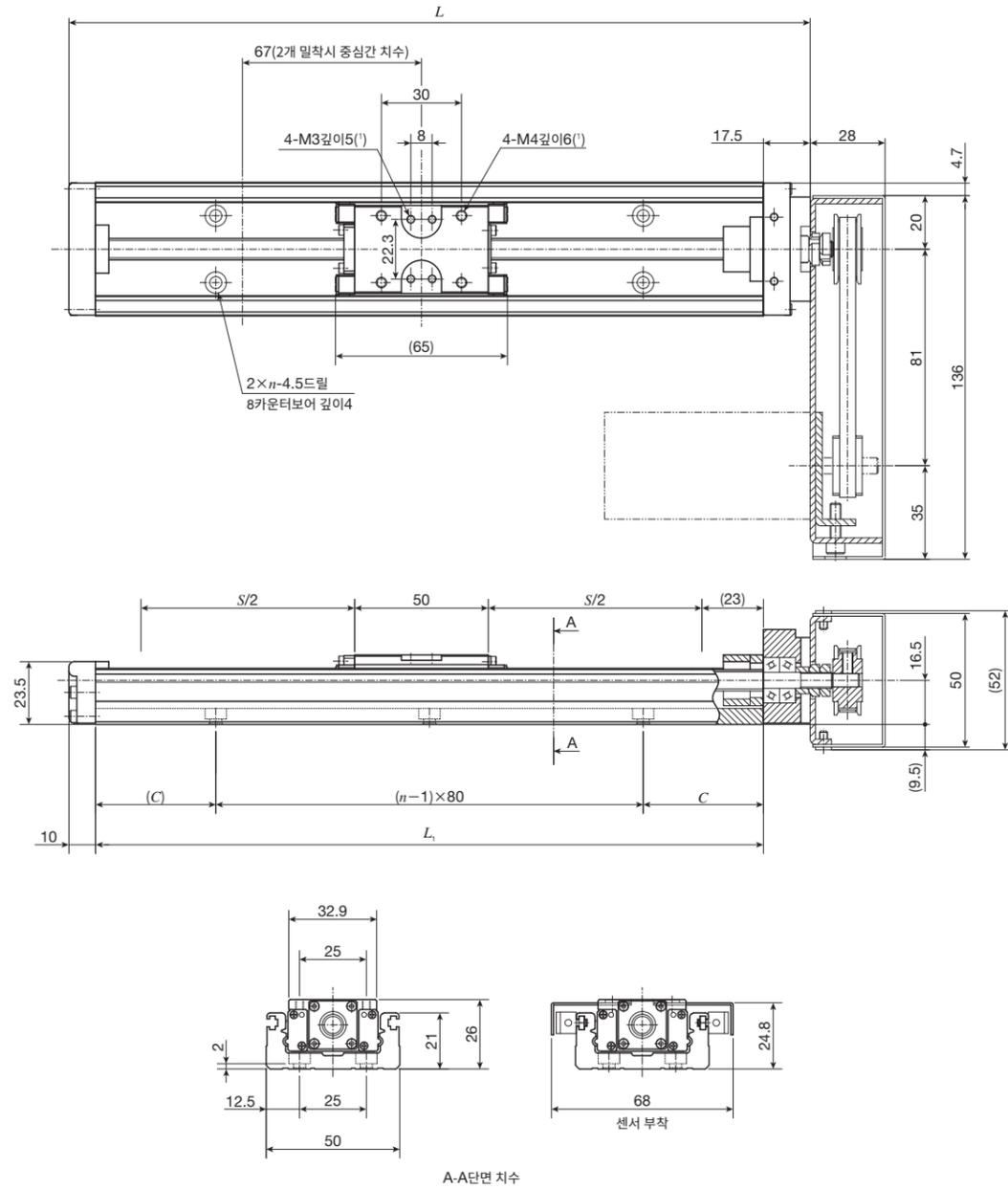
단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	배드 취부 홀 $n$	질량(참고) $kg^{(2)}$
340	423	200( 90)	3	3.7
440	523	300(190)	4	4.3
540	623	400(290)	5	4.9
640	723	500(390)	6	5.5
740	823	600(490)	7	6.1
840	923	700(590)	8	6.7
940	1 023	800(690)	9	7.2

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.  
 (2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.

# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE50BS(모터 접이식 사양)



단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	배드 취부 홀		질량(참고) $kg^{(3)}$
			$C$	$n$	
150	177.5	60( - )	35	2	0.72
200	227.5	110( 40)	20	3	0.82
250	277.5	160( 90)	45	3	0.92
300	327.5	210(140)	30	4	1.02
400	427.5	310(240)	40	5	1.22
500	527.5	410(340)	10	7	1.42

주(1) 취부 나사의 나사고정깊이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

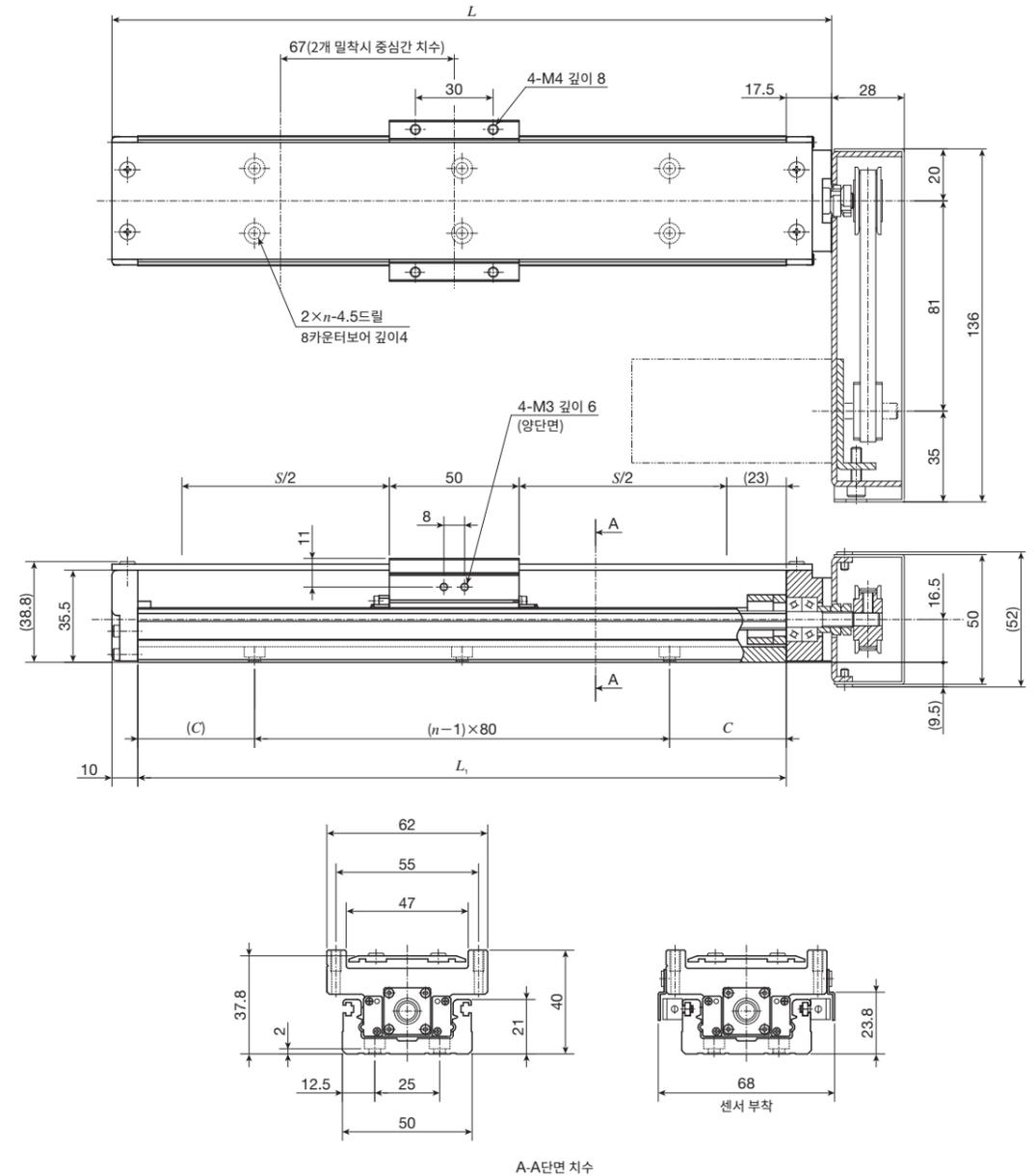
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9.5mm 낮습니다. 또는, 고객사에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약2.5~3.5mm, 스텝핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 배드의 아래면보다 낮습니다.

3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약3.5mm 낮습니다.

## TE50BF(모터 접이식 사양)



단위 mm

배드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	배드 취부 홀		질량(참고) $kg^{(2)}$
			$C$	$n$	
150	177.5	60( - )	35	2	0.85
200	227.5	110( 40)	20	3	0.95
250	277.5	160( 90)	45	3	1.05
300	327.5	210(140)	30	4	1.15
400	427.5	310(240)	40	5	1.35
500	527.5	410(340)	10	7	1.55

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.

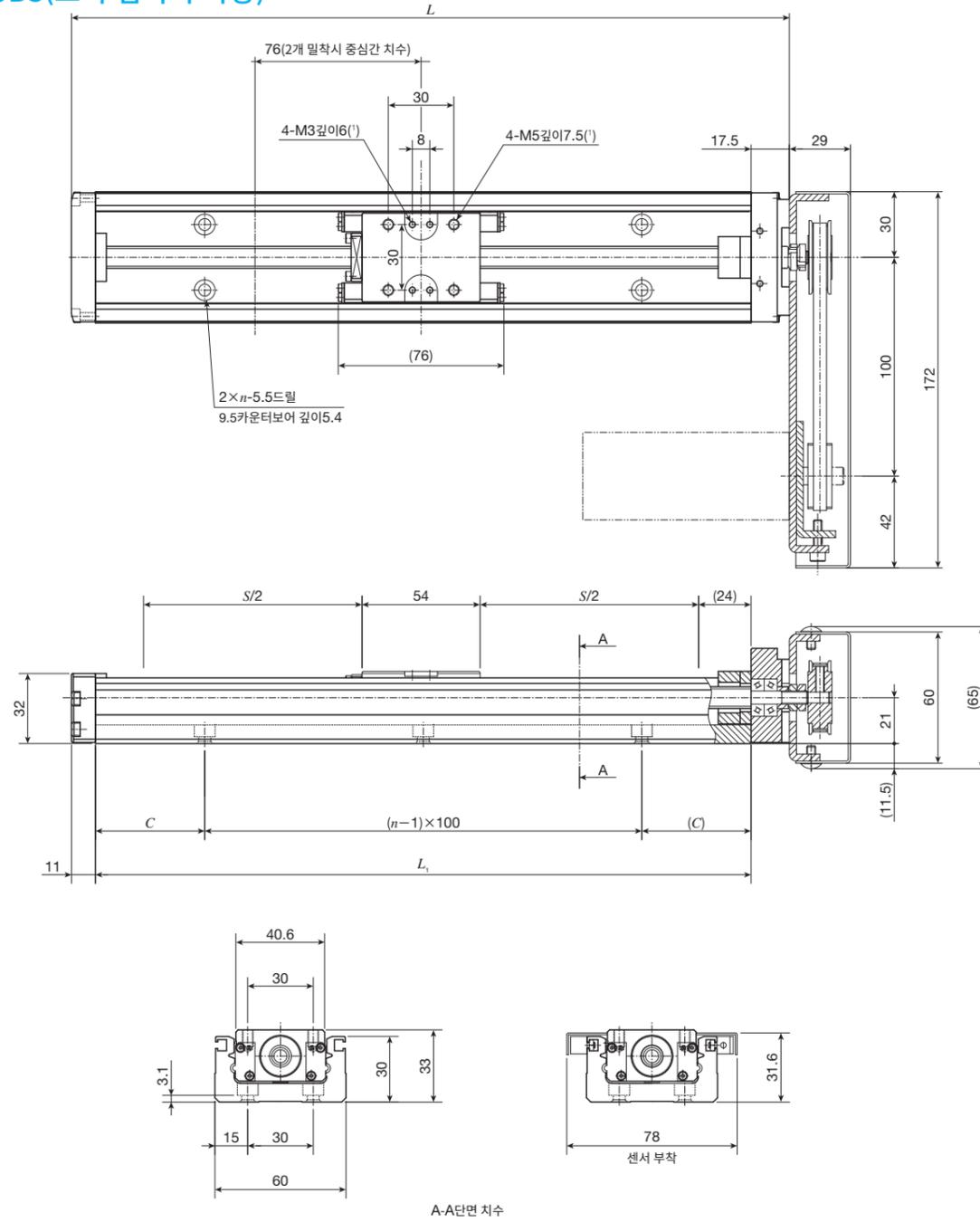
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9.5mm 낮습니다. 또는, 고객사에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약2.5~3.5mm, 스텝핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 배드의 아래면보다 낮습니다.

3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약3.5mm 낮습니다.

# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE60BS(모터 접이식 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

베드 길이	전장	스트로크	베드 취부 홀		질량(참고)
$L_1$	$L$	$S^{(2)}$	$C$	$n$	kg <sup>(3)</sup>
150	178.5	50(-)	25	2	1.2
200	228.5	100(-)	50	2	1.3
300	328.5	200(125)	50	3	1.6
400	428.5	300(225)	50	4	1.9
500	528.5	400(325)	50	5	2.2
600	628.5	500(425)	50	6	2.5
700	728.5	600(525)	50	7	2.8

주(1) 취부 나사의 나사고정깊이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

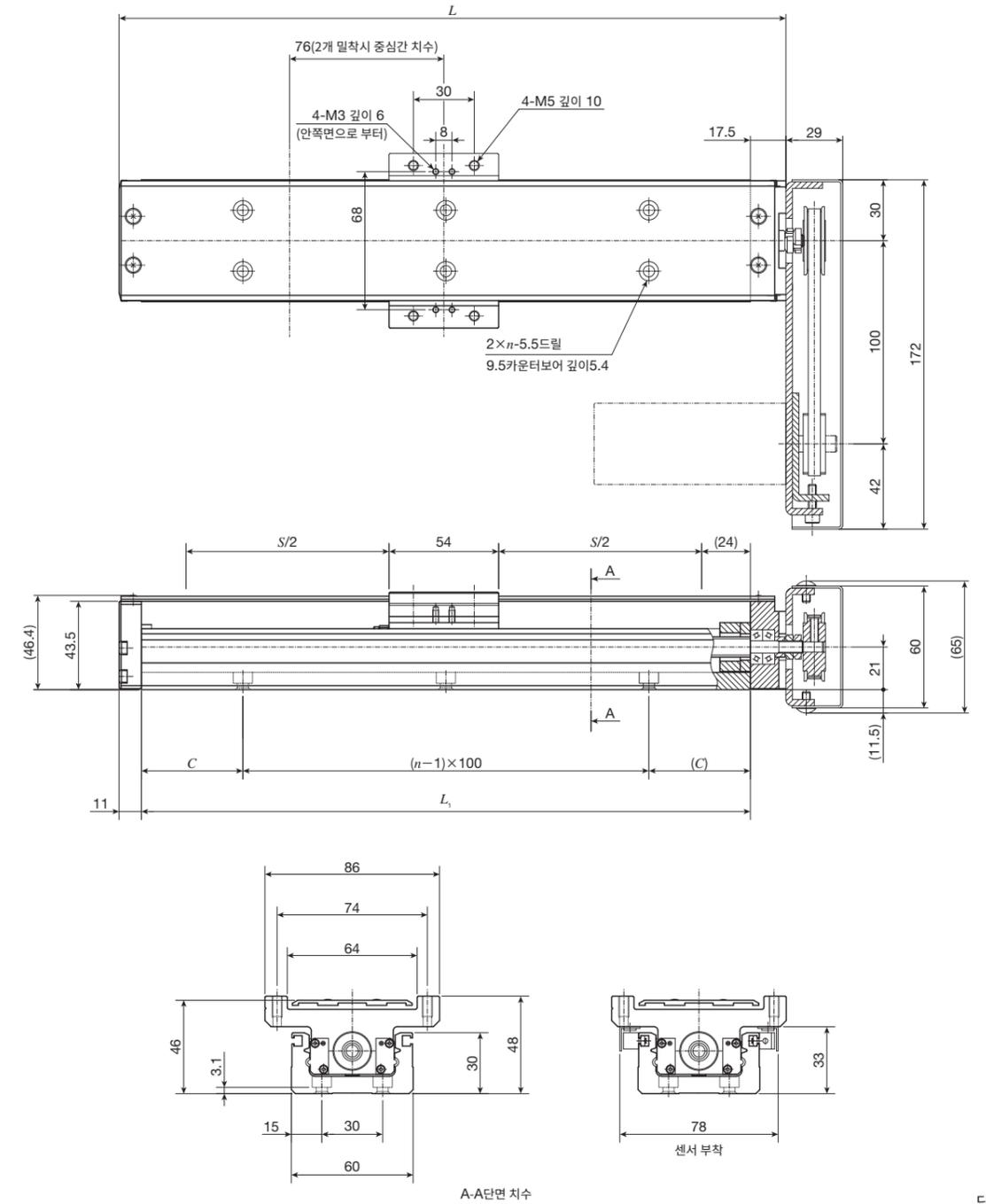
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

- 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약11.5mm 낮습니다.
- 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약9mm 낮습니다.

## TE60BF(모터 접이식 사양)



A-A단면 치수

단위 mm

베드 길이	전장	스트로크	베드 취부 홀		질량(참고)
$L_1$	$L$	$S^{(1)}$	$C$	$n$	kg <sup>(2)</sup>
150	178.5	50(-)	25	2	1.4
200	228.5	100(-)	50	2	1.5
300	328.5	200(125)	50	3	1.8
400	428.5	300(225)	50	4	2.2
500	528.5	400(325)	50	5	2.5
600	628.5	500(425)	50	6	2.8
700	728.5	600(525)	50	7	3.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( )안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

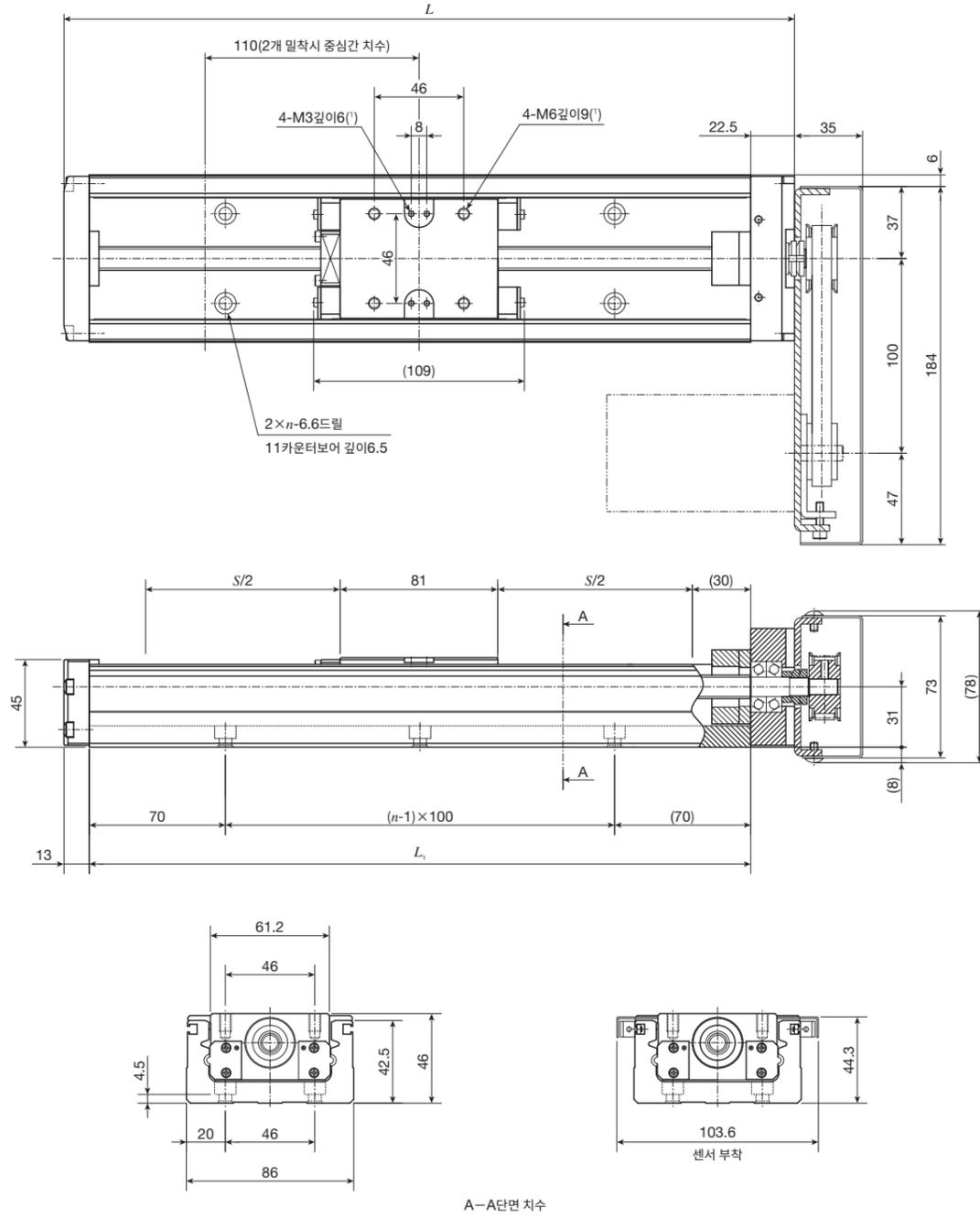
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

- 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약11.5mm 낮습니다.
- 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약9mm 낮습니다.

# IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

## TE86BS(모터 접이식 사양)



A-A 단면 치수

단위 mm

베드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(2)}$	베드 취부 홀 $n$	질량(참고) $kg^{(3)}$
340	375.5	200( 90)	3	4.0
440	475.5	300(190)	4	4.6
540	575.5	400(290)	5	5.1
640	675.5	500(390)	6	5.6
740	775.5	600(490)	7	6.1
840	875.5	700(590)	8	6.6
940	975.5	800(690)	9	7.2

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

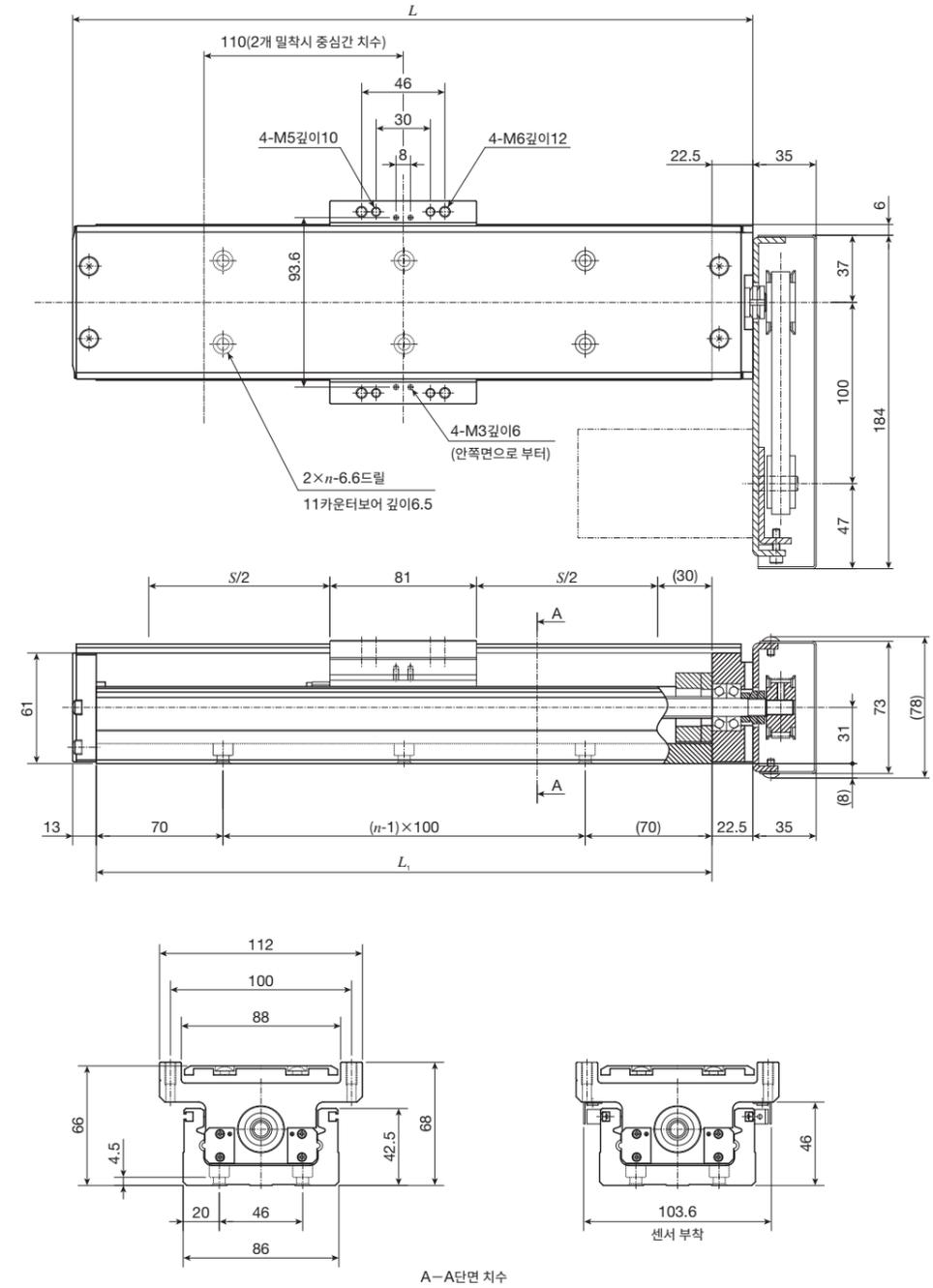
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

- 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약8mm 낮습니다.
- 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약6mm 낮습니다.

## TE86BF(모터 접이식 사양)



A-A 단면 치수

단위 mm

베드 길이 $L_1$	전장 $L$	스트로크 $S^{(1)}$	베드 취부 홀 $n$	질량(참고) $kg^{(2)}$
340	375.5	200( 90)	3	4.6
440	475.5	300(190)	4	5.2
540	575.5	400(290)	5	5.8
640	675.5	500(390)	6	6.4
740	775.5	600(490)	7	7.0
840	875.5	700(590)	8	7.6
940	975.5	800(690)	9	8.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로크를 표시합니다. ( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수입니다.

(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.

비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.

- 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약8mm 낮습니다.
- 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 베드 아래면보다 약6mm 낮습니다.