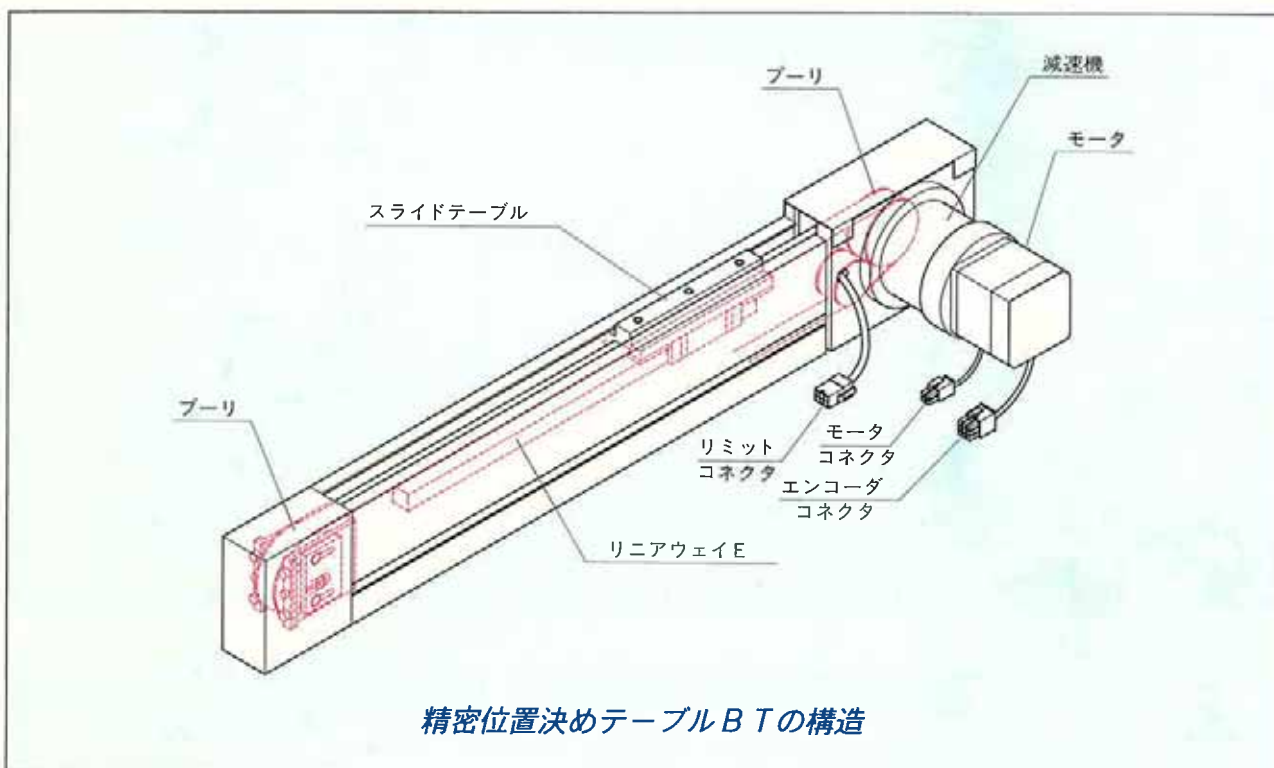


最大4000mmの超ロングストローク！ 2000mm/sの高速スライド！

精密位置決めテーブルBTは、アルミ押し出し材の軽量なベースにリニアウェイEを単列に組み込み、送り機構にタイミングベルトを使用した、ロングストロークで高速移動が可能な位置決めテーブルです。また、駆動用のACサーボモータには遊星ギヤが直結されているので、スライドテーブルの可搬質量が大きく、応答性のよい高加減速運転を実現します。

精密位置決めテーブルBTは、搬送機・パレットチェンジャなどの、ロングストロークを要求される位置決め機構の軽量化・省スペース化・効率UPに大きく貢献します。



精密位置決めテーブルBTの仕様・特性

項目	形式	BT50	BT60
最高速度	mm/s	1500	2000
限界加減速時間	s	0.5	0.5
最大可搬質量	kg	5	20
繰返し位置決め精度 ⁽¹⁾	mm	±0.15	±0.2
ACサーボモータ出力	W	100	200
減速比(遊星ギヤ)		1/5	1/5
モータ1回転の移動量	mm	30	40
分解能 ⁽²⁾	mm	0.015	0.020
最大ストローク長さ	mm	1500~2500	2000~4000

注(1) タイミングベルトの張力が適正に調整されている場合に適用します。

(2) モータの分割数が2000パルスの場合の値です。

呼び番号の配列例

BT	50-1500	A	/	A1	3
形式記号	ストローク長さ (1500mm)	モータ付き			センサ仕様
大きさ	モータの種類				0: センサなし 2: センサ2個(リミット) 3: センサ3個(リミット、原点前) 4: センサ4個(リミット、原点前、原点)
50: 幅寸法42mm 60: 幅寸法60mm	A1: 100W(大きさ50用) A2: 200W(大きさ60用)				

寸法表

大きさ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M	K	ストローク長さ S
BT50	177.5	465	110	100	42	20	230	95	130	15	M6	15	1500, 2000, 2500
BT60	231.5	510	117	120	60	35	260	110	160	30	M8	20	2000, 2500, 3000, 3500, 4000

平面固定用ブラケット

裏よりφ9.5 深さぐり深5.5 φ11 深さぐり深6.5

材質: アルミニウム合金
単位 mm

呼び番号	A	B	C	D
TAE0416-BR (TB50 用)	90	70	20	40
TAE0417-BR (TB60 用)	110	90	35	60

ベッド固定用板ナット

材質: ステンレス鋼
単位 mm

呼び番号	厚さ寸法 t
TAE0201-M5	5.0

備考 ご要望のときは表中の呼び番号でご指示ください。

IKO 日本トムソン株式会社
本社 / 〒108-8586 東京都港区高輪 2-19-19

<http://www.ikont.co.jp/>

●お問い合わせは下記の支社までお願いします。

東部支社 ☎03(3448)5931 西部支社 ☎06(6532)6341 北関東支社 ☎048(651)7211 浜松支社 ☎053(462)7111 広島支社 ☎082(237)6101
中部支社 ☎052(331)7261 東北支社 ☎022(307)1415 南関東支社 ☎042(759)4331 豊田支社 ☎0566(82)6201 福岡支社 ☎092(471)7971