

## ▶ IKO製品のポイント

＼ こんな課題を抱えていませんか？ ／

### 慢性的な人手不足

全工程で人手不足

品質低下の懸念

コア技術に集中できない

### 市場ニーズの高度化

微細化

高精度化

高品質化

### 組立工数・ スペースの限界

製造スペースの確保が困難

組立部品が多く管理が複雑

生産が不定期で納期対応が困難



## 設備・装置開発のその課題…

# IKOの「ユニット化製品」で解決できます！

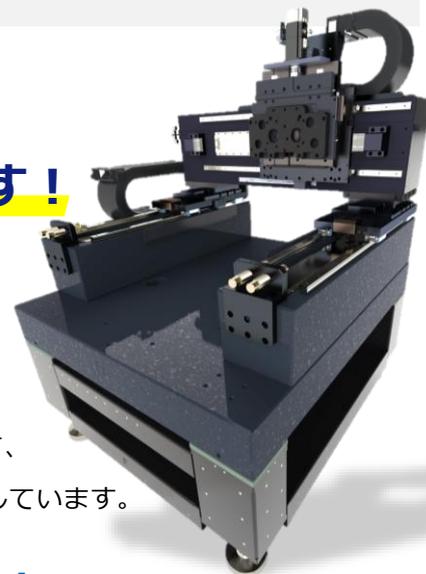
近年、あらゆる製造設備や装置は、さらなる進化を求められています。

その一方で開発現場では、人手不足をはじめ、効率化、

コストダウンなど多くの乗り越えていくべき課題があります。

IKOではこれまで培ってきたノウハウとコア技術、幅広い関連技術など総力を結集して、

お客様のご要望に応え、高精度化や高機能化に貢献する「ユニット化製品」をご提案しています。



## IKOの「ユニット化製品」の3つのメリット

### メリット 01

#### コア技術にリソース集中

設計・開発、調達、組立、品質保証まで  
関連部門の工数を大幅削減。



従来

駆動系 の設計	コア部分 の設計	調達	受入 検査	組立・ 調整	中間 検査	周辺部品 取付	出荷
------------	-------------	----	----------	-----------	----------	------------	----

ユニット化  
の場合

コア部分 の設計	調達	受入 検査	周辺部品 取付	出荷	削減！		
-------------	----	----------	------------	----	-----	--	--

### メリット 02

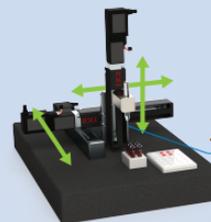
#### 市場での競争力 UP

要求精度を満たすユニット化製品  
導入により、市場ニーズの高度化に対応。



テーブル単体での  
精度検査

位置決め精度



装置の必要な箇所  
における精度検査

位置決め精度

### メリット 03

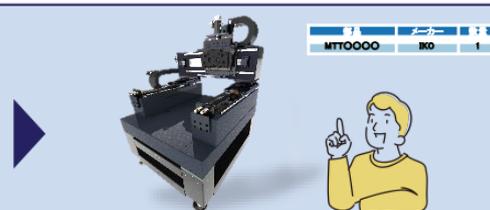
#### フレキシブルな生産

購入部品点数を大幅に削減。  
省スペースでフレキシブルな生産が可能。



組立スペースや多くの工数が必要

部品	数量	計
モーター	A社 20	
ベアリング	B社 40	
ボールねじ	C社 10	
ステー	D社 5	
...	...	...



余分なスペース・工数が不要に！

部品	数量	計
MITO000	IKO	1



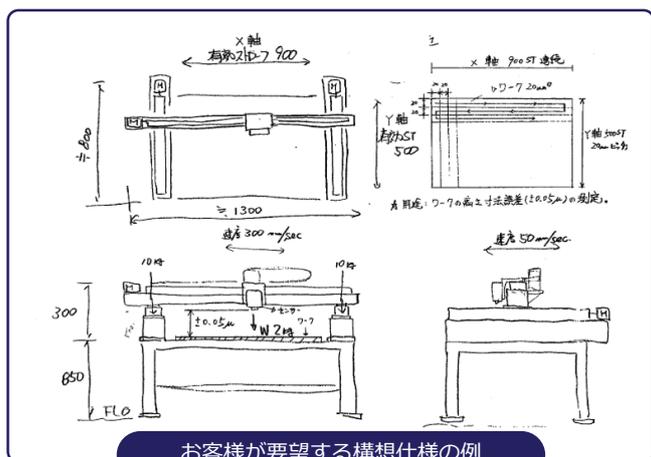
紹介動画を観てみる！



気になることを聞いてみる！



# お客様の「こんなことしたい」がスタートです。



お客様が要望する構想仕様の例

ユニット化のはじまりは、  
打合せ、コンセプト、ポンチ絵など何でもかまいません。  
そこからお客様の課題やコンセプトを汲み取り、  
要求仕様を具現化します。

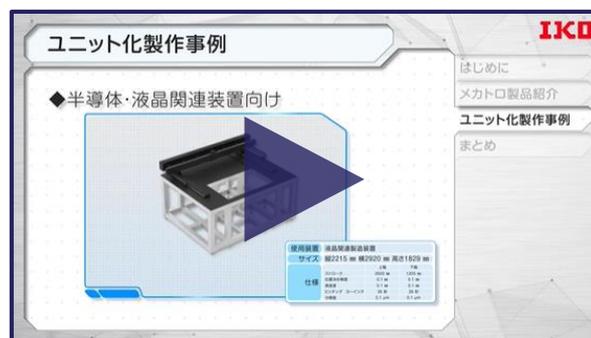


## ▶ ユニット化製品の事例

只今、メカトロサイトのライブラリーにて、  
「メカトロ装置ユニット化」の動画を掲載中です。  
8分ほどの動画にてユニット化製品の事例を多数ご覧いただけます。  
是非ご覧ください。



紹介動画を観てみる！



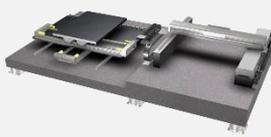
### その他の製作事例



液晶基板検査装置



液晶基板製造装置



液晶基板検査装置



液晶基板製造装置



電子部品検査装置



他のメカトロ製品をしてみる！

※メカトロ専用サイトに接続します。



気になることを聞いてみる！



## 日本トムソン株式会社



■ ホームページ

<https://www.ikont.co.jp/>



■ お問い合わせ先

<https://www.ikont.co.jp/ikohp/inquiry/index.html>

■ IKO VIRTUAL SHOW ROOM

<https://vsr.ikont.co.jp/>

■ メカトロ専用サイト

<https://www.me-iko.com/mecha-tool/index.php>